

# 后螺旋弹簧和减震器

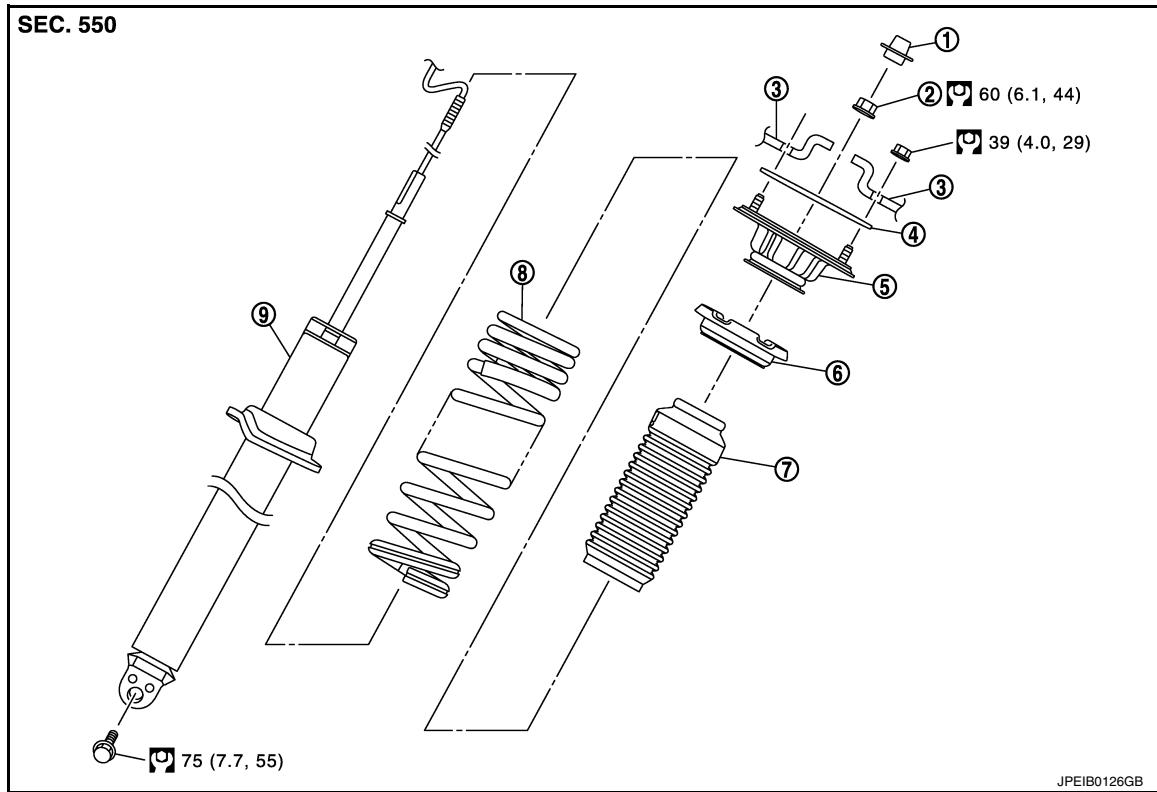
< 拆卸和安装 >

## 拆卸和安装

### 后螺旋弹簧和减震器

#### 分解图

INFOID:0000000013395818



- |          |            |        |
|----------|------------|--------|
| 1. 盖     | 2. 活塞杆锁紧螺母 | 3. 车身  |
| 4. 固定密封件 | 5. 支架胶垫    | 6. 橡胶座 |
| 7. 回弹缓冲器 | 8. 螺旋弹簧 *  | 9. 减震器 |

\*: 如需更换, 则必须一起整套更换所有四个螺旋弹簧。(配备 NISMO 专业悬架的车辆)

有关图中的符号, 请参见 [GI-4. "部件"](#)。

## 拆卸和安装 (NHPC)

INFOID:0000000013395819

#### 拆卸

1. 拆下轮胎。
  - NISMO 除外: 请参见 [WT-68, "NISMO 除外: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO 除外: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
  - NISMO: 请参见 [WT-68, "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
2. 从车桥壳上拆下减震器。
3. 拆下后包裹架饰件。请参见 [INT-19, "分解图"](#)。

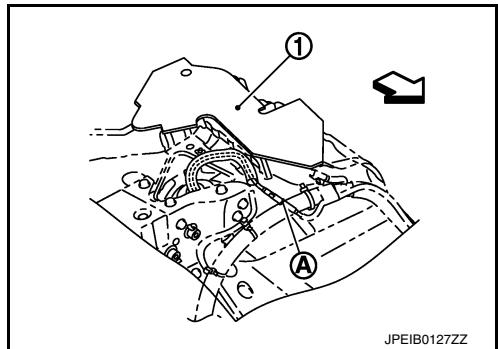
# 后螺旋弹簧和减震器

## < 拆卸和安装 >

- 拆下减震器执行器线束接头 (A) 和座椅 (1)。

← : 车头方向

- 拆下减震器总成。



## 安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 安装座椅，盖住减震器执行器线束接头。
- 在空载且轮胎处于水平地面上的状态下，对车辆安装位置处（橡胶衬套）螺栓与螺母进行最终拧紧。

## 分解和组装 (NHPC)

INFOID:000000013395820

### 分解

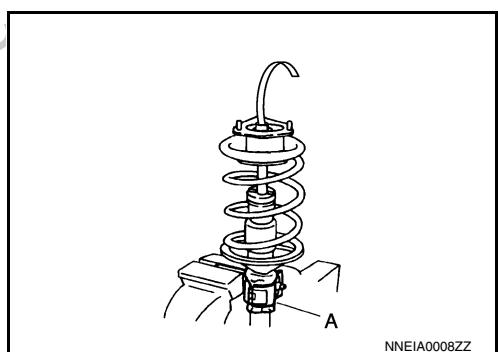
#### 注意：

- 从减震器上拆卸部件时切勿损坏减震器活塞杆。
- 在分解前，区分螺旋弹簧的左右侧。

- 将减震器附件 (A) (SST: ST35652000) 安装到减震器上并用台钳将其固定

#### 注意：

将减震器附件安装到减震器上时，用废布包住减震器以保护其不受损坏。



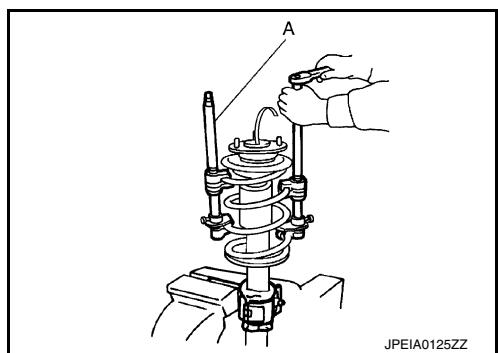
NNEIA0008ZZ

- 使用弹簧压缩器 (a) (通用维修工具)，压缩橡胶座和减震器之间的螺旋弹簧，直至带有弹簧压缩器的螺旋弹簧自由。

#### 注意：

务必用弹簧压缩器安装螺旋弹簧。压缩螺旋弹簧。

- 拆下盖。



JPEIA0125ZZ

- 检查橡胶座与减震器之间带弹簧压缩器的螺旋弹簧是否自由，然后固定活塞推杆端部使其不会与套筒 (a) (通用维修工具) [17 mm (0.67 in)] 一起转动，以拆卸活塞杆锁紧螺母。

#### 注意：

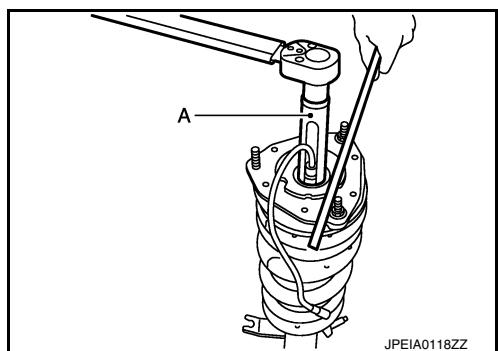
切勿损坏减震器执行器线束接头。

- 从减震器上拆下装配密封、支架胶垫、橡胶座及弹跳缓冲器。

- 拆下带弹簧压缩器 (通用维修工具) 的螺旋弹簧后，慢慢释放弹簧压缩器。

#### 注意：

- 在确认螺旋弹簧附件位置不发生位移的基础上，松开附件。
- 对于右侧驾驶车型，请注意下列各项。



JPEIA0118ZZ

# 后螺旋弹簧和减震器

## < 拆卸和安装 >

- 标识拆下的螺旋弹簧的左侧和右侧。

- 从减震器上拆下减震器附件 (SST: ST35652000)。

## 组装

- 将减震器附件 (SST: ST35652000) 安装到减震器上并用台钳将其固定。

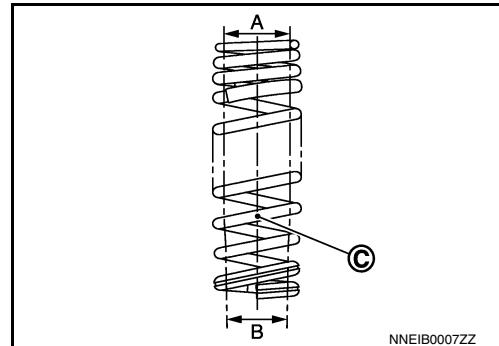
**注意：**

将减震器附件安装到减震器上时，用废布包住减震器以保护其不受损坏。

- 使用弹簧压缩器 (通用维修工具) 压缩螺旋弹簧，然后将其安装到减震器上。

**注意：**

- 安装螺旋弹簧使直径大的一侧 (a) 朝上，直径小的一侧 (b) 朝下。然后，检查油漆标记 (c) 是否朝下。
- 在检查弹簧压缩器完全安装到螺旋弹簧上后，开始压缩螺旋弹簧。
- 对于右侧驾驶车型，请注意下列各项。
- 标识螺旋弹簧的左侧和右侧。



NNEIB0007ZZ

- 如图所示将橡胶座安装到安装隔垫上。

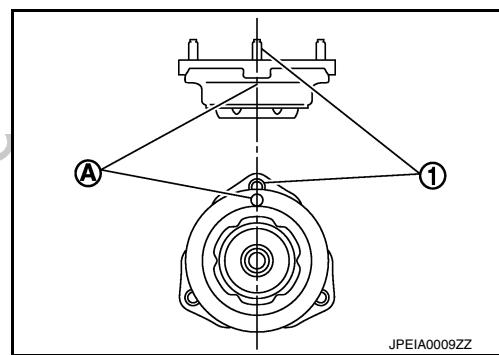
**注意：**

将油漆标记 (a) 与双头螺栓 (1) 的位置对齐。

- 在弹跳缓冲器上涂抹肥皂水。

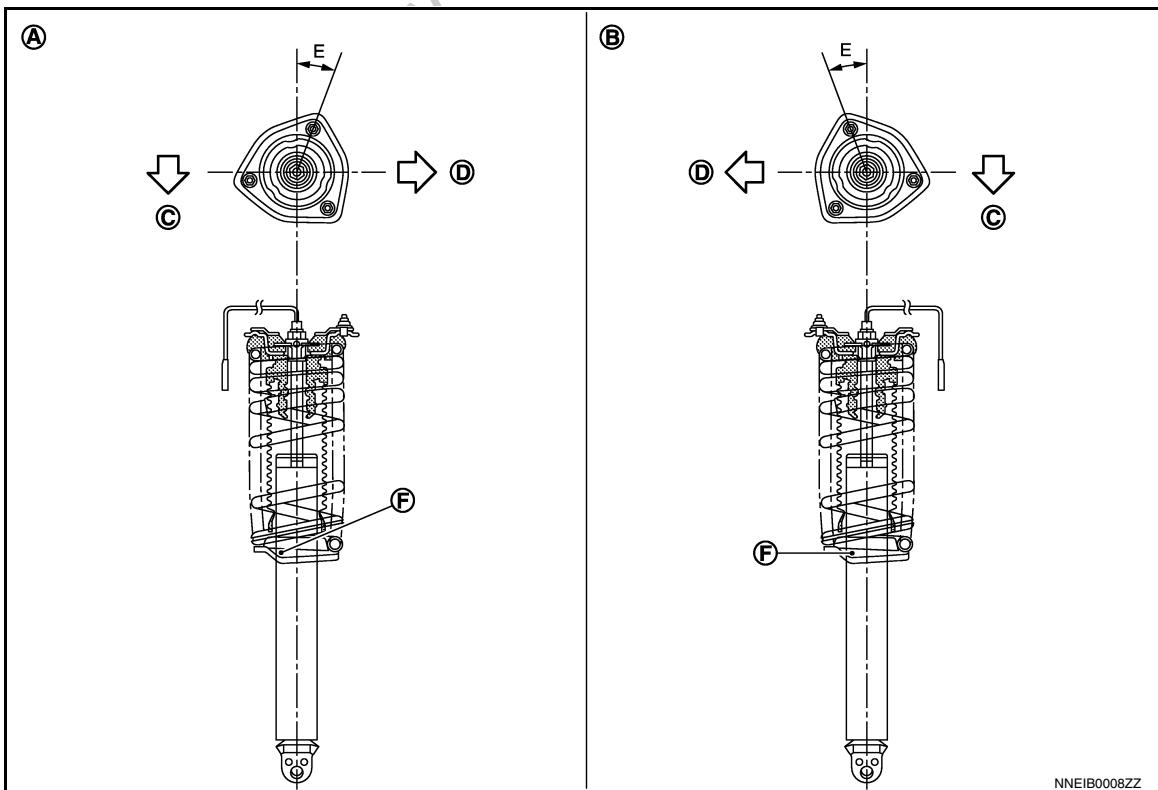
**注意：**

切勿使用机油。



JPEIA0009ZZ

- 将橡胶座及支架胶垫安装到减震器上。



NNEIB0008ZZ

# 后螺旋弹簧和减震器

## < 拆卸和安装 >

- A. 左侧
- B. 右侧
- C. 车头方向
- D. 车辆外侧

- 安装装配隔垫，以使双头螺栓处于图示位置。

**角度 (E) : 20.0°**

- 安装螺旋弹簧，使下边缘位于图示中下座的 (f) 位置。

**注意：**

切勿用减震器线束接头向上提升减震器。

6. 固定活塞杆顶端以便活塞杆不转动，然后用套筒 [17 mm (0.67 in)] 将活塞杆锁紧螺母拧紧至规定扭矩。

**注意：**

切勿损坏减震器执行器线束接头。

7. 慢慢释放弹簧压缩器（通用维修工具），并拆下螺旋弹簧。

**注意：**

在确认螺旋弹簧附件位置不发生位移的基础上，松开附件。

8. 从减震器上拆下减震器附件 (SST: ST35652000)。

9. 将装配密封安装到支架胶垫上。

## 检查 (NHPC)

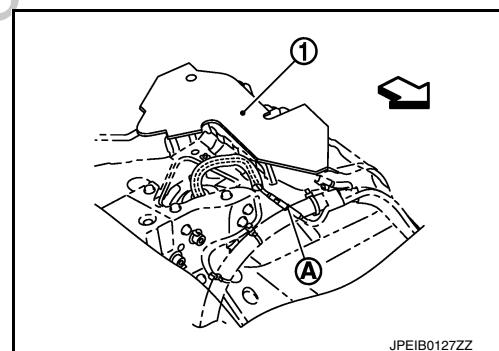
INFOID:000000013395821

### 安装后检查

1. 检查减震器执行器线束接头 (A) 和座椅 (1) 是否正确连接。

↪ : 车头方向

2. 检查车轮定位。请参见 [RSU-11, "检查"](#)。
3. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-8, "转向角传感器中间位置的调整：说明 \(NHPC\)"](#)。



JPEIB0127ZZ

### 分解后检查

#### 减震器

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 检查减振器是否变形、有无裂纹和其他损坏。
- 活塞杆是否损坏、磨损不均匀或扭曲。
- 机油泄漏。
- 减震器线束接头是否损坏。

#### 支架胶垫和橡胶零件检查

检查安装隔垫有无裂纹，橡胶零件是否磨损。必要时进行更换

#### 螺旋弹簧

检查螺旋弹簧有无裂痕、磨损或损坏。必要时进行更换。

## 后螺旋弹簧和减震器

< 拆卸和安装 >

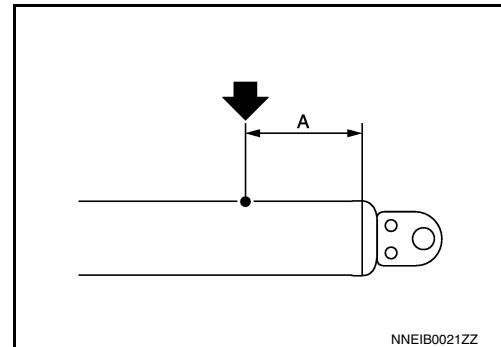
报废

INFOID:000000013395822

- 在活塞杆完全伸出的情况下，水平固定减震器。
- 从顶部在图中所示的位置 (●) 钻一个 2 – 3 mm (0.08 – 0.12 in) 的孔以逐步释放气体。

**注意：**

- 佩戴眼部保护装置 (护目镜)。
  - 佩戴手套。
  - 请小心金属碎片或随压缩气体喷出的机油。
- 注：**
- 沿此方向 (➡) 垂直地钻孔。
  - 绕过支架，直接在外侧管上钻孔。
  - 释放出的气体清澈、无色、无味且无害。



NNEIB0021ZZ

- A : 20 – 30 mm (0.79 – 1.18 in)**
- 使钻孔向下，并移动活塞杆数次将机油排出。

**注意：**

按照法律及地方法规处理排出的机油。

A

B

C

D

RSU

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

# 悬架臂

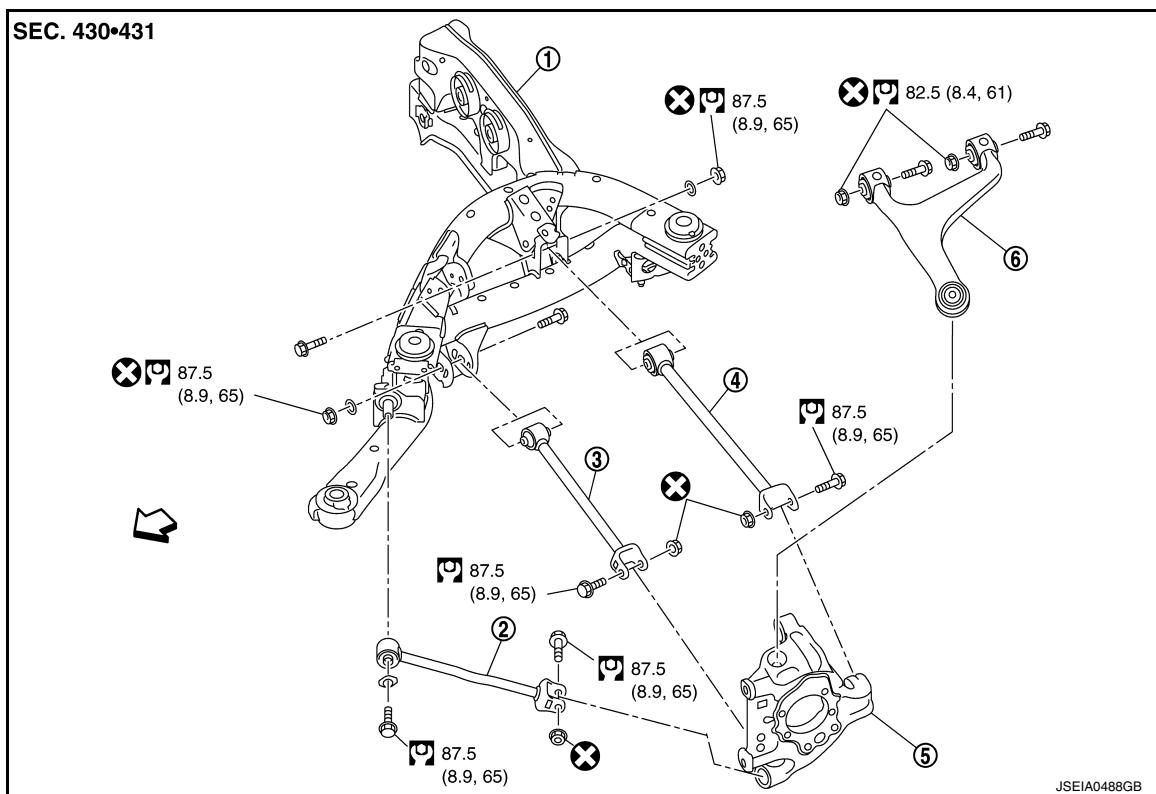
< 拆卸和安装 >

## 悬架臂

### 类型 1

#### 类型 1：分解图

INFOID:0000000013395823



- 1. 后悬架横梁
- 2. 半径杆
- 3. 前下连杆
- 4. 后下连杆
- 5. 车桥壳
- 6. 悬架臂

← 车头方向

有关图中的符号, 请参见 [GI-4. "部件"](#)。

#### 类型 1：拆卸和安装 (NHPC)

INFOID:0000000013395824

##### 拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-68, "NISMO 除外: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO 除外: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
2. 拆下制动软管支架。请参见 [BR-25, "后部: 分解图"](#) (左侧驾驶), [BR-73, "后部: 分解图"](#) (右侧驾驶)。
3. 拆下钳总成装配螺栓。将制动钳总成悬吊在不影响作业的地方。请参见 [BR-46, "制动钳总成: 分解图 \(NHPC\)"](#) (左侧驾驶), [BR-94, "制动钳总成: 分解图 \(NHPC\)"](#) (右侧驾驶)。
4. 拆下制动盘。请参见 [BR-47, "制动钳总成: 拆卸和安装 \(NHPC\)"](#) (左侧驾驶), [BR-95, "制动钳总成: 拆卸和安装 \(NHPC\)"](#) (右侧驾驶)。
5. 从左侧悬架臂上拆下自动调平器控制单元。(适用于韩国)请参见 [EXL-458, "分解图"](#)。
6. 从左悬架臂上拆下高度传感器。(韩国除外)请参见 [EXL-457, "分解图"](#)。
7. 将适当的千斤顶固定在车桥总成下面。
8. 从车桥壳上分离减震器。请参见 [RSU-13, "分解图"](#)。
9. 拆下悬架臂球节的开口销, 并松开螺母。请参见 [RAX-10, "分解图"](#)。
10. 从后悬架横梁上拆下悬架臂装配螺栓和螺母。
11. 从车桥壳体上拆下悬架臂。请参见 [RAX-10, "分解图"](#)。

# 悬架臂

## < 拆卸和安装 >

### 12. 拆下悬架臂。

#### 安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 在空载状态下完全拧紧悬架臂（车桥壳侧）。
- 切勿重复使用开口销。

### 类型 1：检查 (NHPC)

INFOID:0000000013395825

#### 拆卸后检查

##### 外观

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 悬架臂有无变形、裂纹或损坏。
- 检查桥壳侧衬套是否有裂纹、损坏或油脂泄漏。

##### 注：

悬架臂桥壳侧的滑枕式滚珠衬套。

#### 滑枕式滚珠衬套检查

用手移动滑枕式滚珠衬套，检查是否移动灵活、是否有松动。必要时更换悬架臂。

#### 拆卸后检查 (球节)

##### 外观

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 悬架臂和球节是否变形、有裂纹或损坏。
- 球节罩是否有裂纹、损坏或油脂泄漏。

#### 球节检查

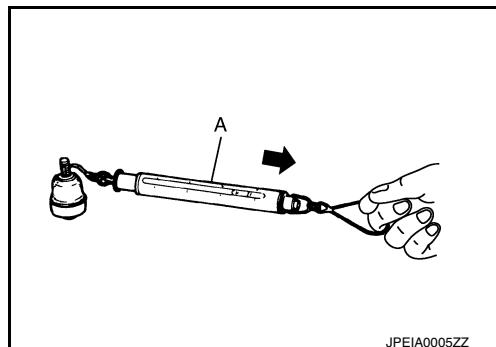
用手移动球节，检查是否移动灵活、是否有松动。必要时更换悬架臂。

#### 摆动扭矩检查

1. 用手移动球节 10 次或以上，检查是否移动灵活。
2. 将弹簧秤 (A) 钩住开口销安装孔。检查球头销开始移动时的读数是否在标准内。

**摆动扭矩**：请参见 [RSU-42, "球节接头 \(NHPC\)"](#)。

- 如果摆动扭矩超出标准范围，则更换悬架臂总成。



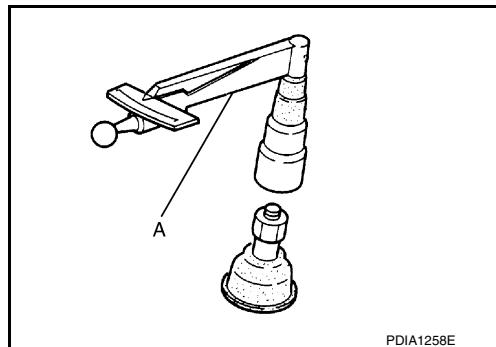
JPEIA0005ZZ

#### 旋转扭矩检查

1. 用手移动球节 10 次或以上，检查是否移动灵活。
2. 将装配螺母安装到球节上。用预载卡规 (A) (SST: ST3127S000) 检查旋转扭矩是否在标准范围内。

**旋转扭矩**：请参见 [RSU-42, "球节接头 \(NHPC\)"](#)。

- 如果旋转扭矩超出标准范围，则更换悬架臂总成。



PDIA1258E

# 悬架臂

## < 拆卸和安装 >

轴端间隙检查

沿轴向移动球节端部检查是否松动。

**轴端间隙** : 请参见 [RSU-42, "球节接头 \(NHPC\)"](#)。

- 如果轴端间隙超出标准范围，则更换悬架臂总成。

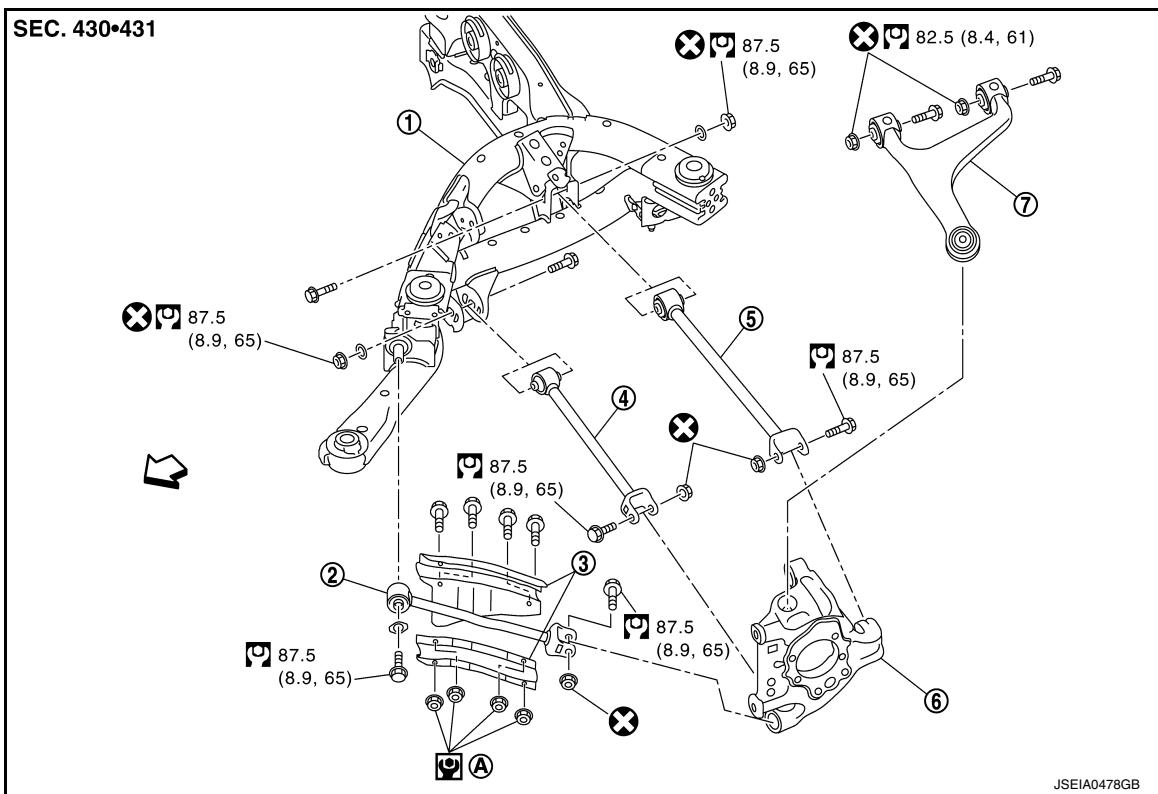
安装后检查

- 检查车轮定位。请参见 [RSU-11, "检查"](#)。
- 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-8, "转向角传感器中间位置的调整：说明 \(NHPC\)"](#)。
- 调整高度传感器的传感器初始化。请参见 [EXL-16, "带主动 AFS：说明"](#) (配备主动 AFS) 或 [EXL-17, "不带主动 AFS：说明"](#) (未配备主动 AFS)。

## 类型 2

### 类型 2：分解图

INFOID:0000000014615802



1. 后悬架横梁                            2. 半径杆                                    3. 制动器空气导管 \*

4. 前下连杆

5. 后下连杆

6. 车桥壳

7. 悬架臂

A. 必须紧接半径杆安装步骤完成拧紧。请参见 [RSU-24, "类型 2：拆卸和安装 \(NHPC\)"](#)。

← 车头方向

\*: 配备制动器空气导管

有关图中的符号，请参见 [GI-4, "部件"](#)。

< 拆卸和安装 >

## 类型 2：拆卸和安装 (NHPC)

INFOID:0000000014615803

### 拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-68, "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
2. 拆下制动软管支架。请参见 [BR-25, "后部: 分解图"](#) (左侧驾驶), [BR-73, "后部: 分解图"](#) (右侧驾驶)。
3. 拆下钳总成装配螺栓。将制动钳总成悬吊在不影响作业的地方。请参见 [BR-46, " 制动钳总成: 分解图 \(NHPC\)"](#) (左侧驾驶), [BR-94, " 制动钳总成: 分解图 \(NHPC\)"](#) (右侧驾驶)。
4. 拆下制动盘。请参见 [BR-47, " 制动钳总成: 拆卸和安装 \(NHPC\)"](#) (左侧驾驶), [BR-95, " 制动钳总成: 拆卸和安装 \(NHPC\)"](#) (右侧驾驶)。
5. 从左悬架臂上拆下自动高度传感器。请参见 [EXL-457, " 拆卸和安装 "](#)。
6. 将适当的千斤顶固定在车桥总成下面。
7. 从车桥壳上分离减震器。请参见 [RSU-13, " 分解图 "](#)。
8. 拆下悬架臂球节的开口销，并松开螺母。请参见 [RAX-10, " 分解图 "](#)。
9. 从后悬架横梁上拆下悬架臂装配螺栓和螺母。
10. 从车桥壳体上拆下悬架臂。请参见 [RAX-10, " 分解图 "](#)。
11. 拆下悬架臂。

### 安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 在空载状态下完全拧紧悬架臂 (车桥壳侧)。
- 切勿重复使用开口销。

## 类型 2：检查 (NHPC)

INFOID:0000000014615804

### 拆卸后检查

#### 外观

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 悬架臂有无变形、裂纹或损坏。
- 检查桥壳侧衬套是否有裂纹、损坏或油脂泄漏。

#### 注：

悬架臂桥壳侧的滑枕式滚珠衬套。

#### 滑枕式滚珠衬套检查

用手移动滑枕式滚珠衬套，检查是否移动灵活、是否有松动。必要时更换悬架臂。

### 拆卸后检查 (球节)

#### 外观

检查下列项目，并在必要时更换零件

- 悬架臂和球节是否变形、有裂纹或损坏。
- 球节罩是否有裂纹、损坏或油脂泄漏。

#### 球节检查

用手移动球节，检查是否移动灵活、是否有松动。必要时更换悬架臂。

#### 摆动扭矩检查

1. 用手移动球节 10 次或以上，检查是否移动灵活。

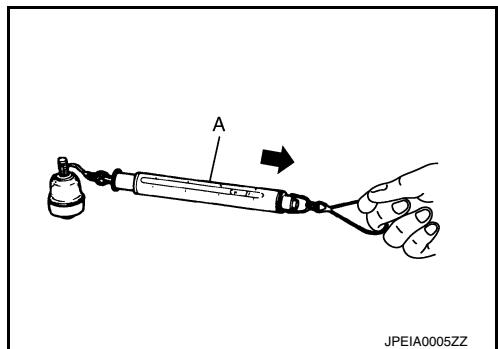
## 悬架臂

### < 拆卸和安装 >

2. 将弹簧秤 (A) 钩住开口销安装孔。检查球头销开始移动时的读数是否在标准内。

**摆动扭矩** : 请参见 [RSU-42, "球节接头 \(NHPC\)"](#)。

- 如果摆动扭矩超出标准范围，则更换悬架臂总成。

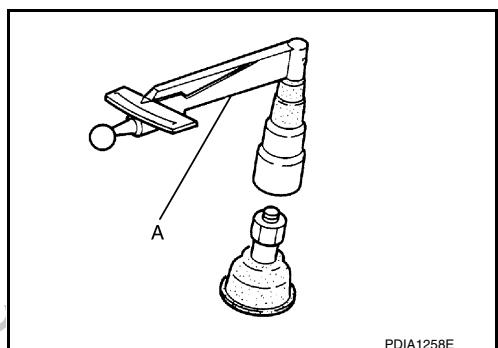


### 旋转扭矩检查

1. 用手移动球节 10 次或以上，检查是否移动灵活。
2. 将装配螺母安装到球节上。用预载卡规 (A) (SST: ST3127S000) 检查旋转扭矩是否在标准范围内。

**旋转扭矩** : 请参见 [RSU-42, "球节接头 \(NHPC\)"](#)。

- 如果旋转扭矩超出标准范围，则更换悬架臂总成。



### 轴端间隙检查

沿轴向移动球节端部检查是否松动。

**轴端间隙** : 请参见 [RSU-42, "球节接头 \(NHPC\)"](#)。

- 如果轴端间隙超出标准范围，则更换悬架臂总成。

### 安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [RSU-11, "检查"](#)。
2. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-8, "转向角传感器中间位置的调整：说明 \(NHPC\)"](#)。
3. 调整高度传感器的传感器初始化。请参见 [EXL-16, "带主动 AFS：说明"](#)。

# 半径杆

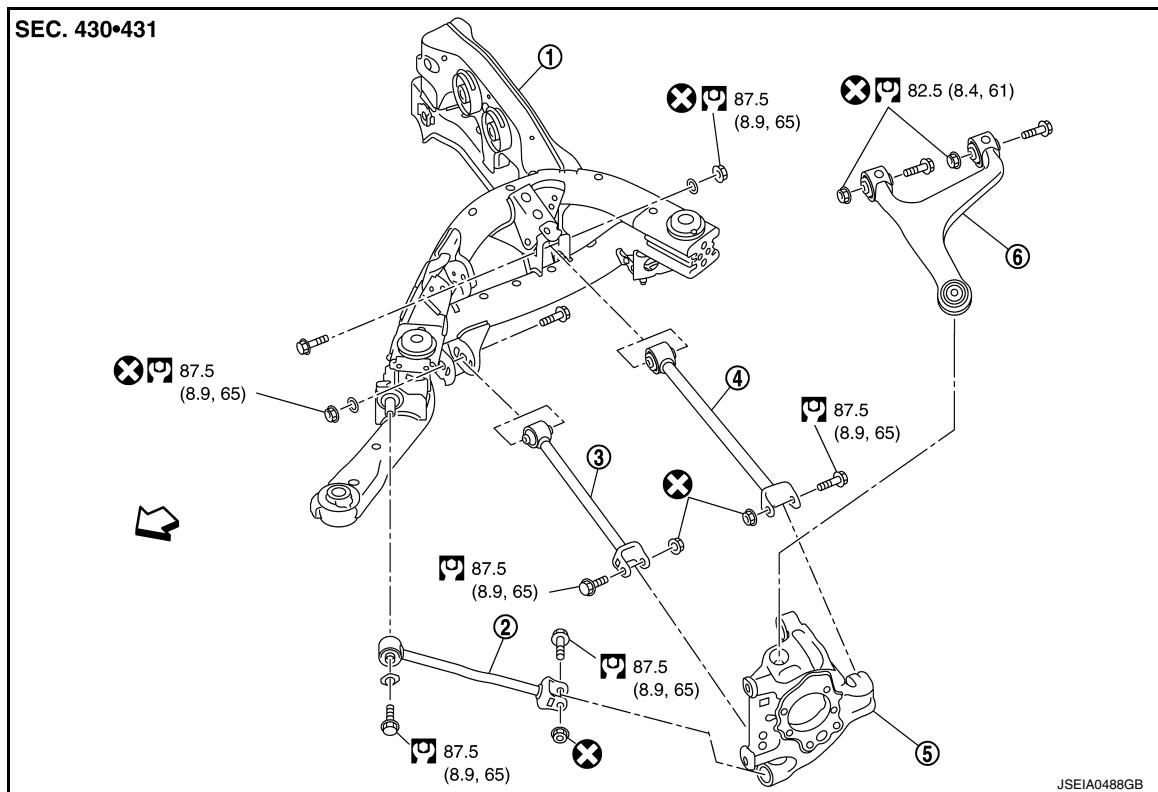
< 拆卸和安装 >

## 半径杆

### 类型 1

#### 类型 1：分解图

INFOID:0000000013395829



- 1. 后悬架横梁
- 2. 半径杆
- 3. 前下连杆
- 4. 后下连杆
- 5. 车桥壳
- 6. 悬架臂

← 车头方向

有关图中的符号, 请参见 [GI-4. "部件"](#)。

#### 类型 1：拆卸和安装 (NHPC)

INFOID:0000000013395830

##### 拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-68, "NISMO 除外: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO 除外: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
2. 拆下后反射器。请参见 [EXT-45, "后导流装置: 分解图"](#)。
3. 将适当的千斤顶固定在后悬架横梁下面。
4. 松开后悬架横梁装配螺母, 并逐步降低后悬架横梁上的千斤顶。请参见 [RSU-38, "分解图"](#)。  
**注意:**  
切勿拆下后悬架横梁装配螺栓和螺母。
5. 拆下半径杆。

##### 安装

注意以下事项, 并按照与拆卸相反的顺序安装。

**注意:**

在装配螺母和螺栓的轴承表面上保留约 1 mm (0.04 in) 的间隙, 以释放衬套张力。

- 在空载且车轮处于水平路面上的状态下, 对车辆安装位置 (橡胶衬套) 处的螺栓与螺母进行最终拧紧。

# 半径杆

< 拆卸和安装 >

## 类型 1：检查 (NHPC)

INFOID:0000000013395831

### 拆卸后检查

检查半径杆和衬套有无变形、裂纹和损坏。必要时进行更换。

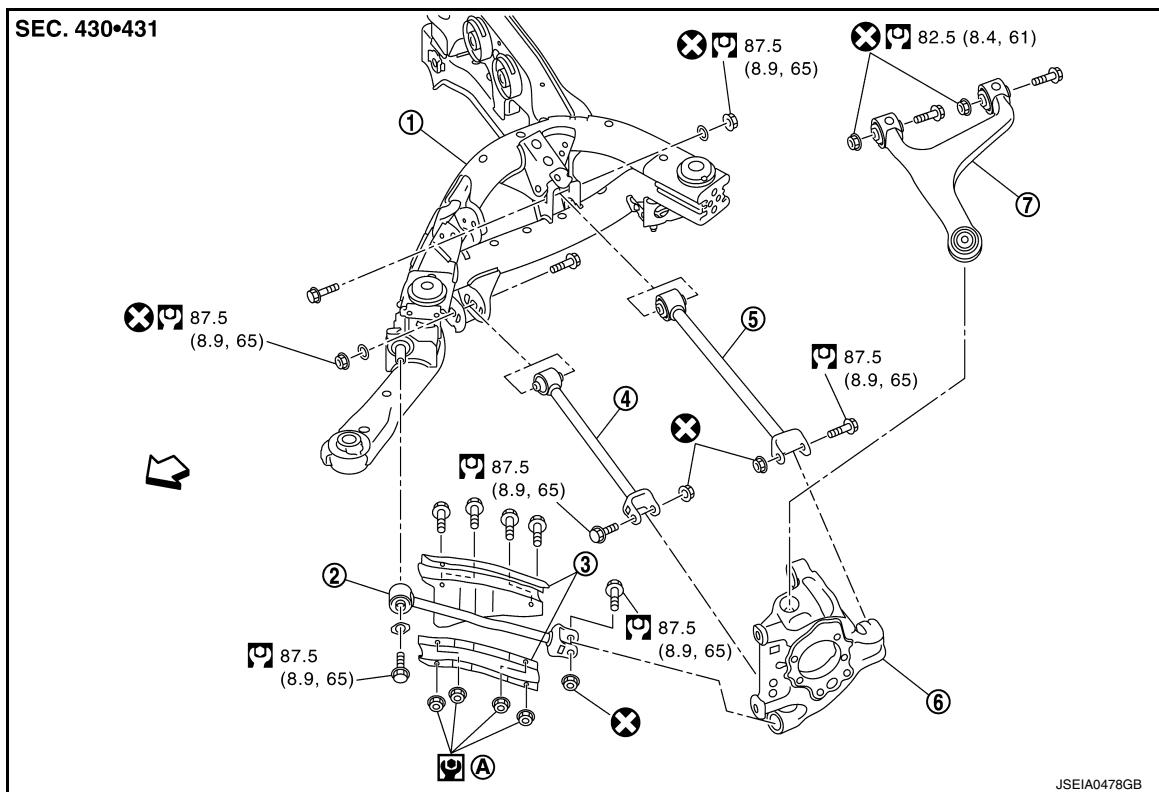
### 安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [RSU-11, "检查"](#)。
2. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-8, "转向角传感器中间位置的调整：说明 \(NHPC\)"](#)。

## 类型 2

### 类型 2：分解图

INFOID:0000000014615811



1. 后悬架横梁

2. 半径杆

3. 制动器空气导管 \*

4. 前下连杆

5. 后下连杆

6. 车桥壳

7. 悬架臂

A. 必须紧接半径杆安装步骤完成拧紧。请参见 [RSU-24, "类型 2：拆卸和安装 \(NHPC\)"](#)。

← 车头方向

\*: 配备制动器空气导管

有关图中的符号，请参见 [GI-4, "部件"](#)。

## 类型 2：拆卸和安装 (NHPC)

INFOID:0000000014615812

### 拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-68, "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
2. 拆下后反射器。请参见 [EXT-45, "后导流装置：分解图"](#)。
3. 将适当的千斤顶固定在后悬架横梁下面。

# 半径杆

## < 拆卸和安装 >

4. 松开后悬架横梁装配螺母，并逐步降低后悬架横梁上的千斤顶。请参见 [EXT-45, "后导流装置：分解图"](#)。

**注意：**

切勿拆下后悬架横梁装配螺栓和螺母。

5. 拆下半径杆。

6. 拆下制动器空气导管。（配备制动器空气导管）

## 安装

### 左侧驾驶车型

1. 安装制动器空气导管时，需遵循下列各项步骤。（配备制动器空气导管）

a. 如需定位，可临时拧紧安装螺栓和螺母 [图示 (A)]。

**注：**

旋转方向和制动器空气导管的向前 / 向后位置取决于它的形状。

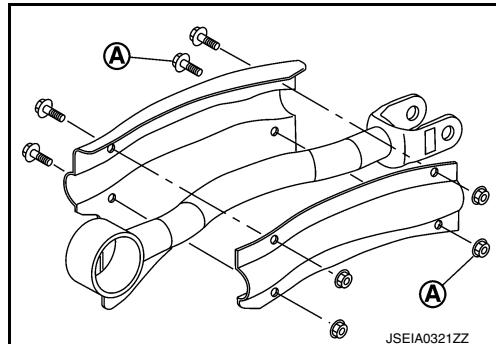
b. 临时拧紧剩余的安装螺栓和螺母。

c. 将安装螺母拧紧至下列扭矩后再松开。

 : 9.0 - 10.8 N·m (0.92 - 1.1 kg-m, 80 - 95 in-lb)

d. 重新将安装螺母拧紧至下列扭矩。

 : 7.2 - 10.8 N·m (0.74 - 1.1 kg-m, 64 - 95 in-lb)



JSEIA0321ZZ

2. 临时安装半径杆。

**注意：**

在装配螺母和螺栓的轴承表面上保留约 1 mm (0.04 in) 的间隙，以释放衬套张力。

3. 拧紧后悬架横梁装配螺母至规定扭矩。请参见 [RSU-38, "分解图"](#)。

4. 安装轮胎。请参见 [WT-68, "NISMO: 分解图"](#)（适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列）或 [WT-161, "NISMO: 分解图"](#)（欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外）。

5. 要完全拧紧半径杆和橡胶衬套，在车辆空载状态下遵循以下步骤。

**注：**

为加强直线行驶稳定性和转向性能，根据以下步骤拧紧衬套。

a. 调节所有轮胎气压至规定值。请参见 [WT-73, "轮胎"](#)（适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列）或 [WT-168, "轮胎"](#)（欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外）。

b. 将车辆设置在车轮定位仪上（滑台上）。

c. 松开左右两侧车轮上后下连杆（车桥壳侧）和前下连杆（车桥壳侧）的装配螺母。

**注意：**

在装配螺母的轴承表面上保留约 1 mm 的间隙，以释放衬套张力。

d. 来回移动车辆，释放轮胎摩擦力。

**注：**

必须在滑台上及其范围内进行车辆的来回移动。

e. 将面板 (A)（通用维修工具）放在后轮胎（进行最终拧紧位置侧）下面。

**注意：**

• 面板尺寸（通用维修工具）：大于轮胎接地面积。

• 面板厚度：15 mm (0.59 in)。

f. 上下摇动车辆，释放衬套摩擦力。

**注意：**

必须事先拆除后侧滑台销。

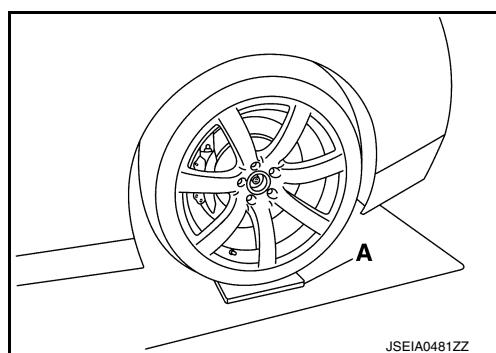
g. 务必拧紧各连杆（面板放置侧），遵循以下顺序。

1. 拧紧前下连杆（车桥壳侧）至规定扭矩。请参见 [RSU-29, "类型 2: 分解图"](#)。

2. 拧紧后下连杆（车桥壳侧）至规定扭矩。请参见 [RSU-33, "类型 2: 分解图"](#)。

3. 拧紧半径杆（车桥壳侧）至规定扭矩。

4. 拧紧半径杆（后悬架横梁侧）至规定扭矩。



JSEIA0481ZZ

# 半径杆

## < 拆卸和安装 >

- h. 拧紧各连杆后，将面板（通用维修工具）移除。
  - i. 为其他侧执行步骤 (e) 至 (h)。
- 注意：**  
即使仅拆下一侧的零件，也需拧紧两侧的装配螺栓。
- j. 拧紧各连杆后，务必检查和调整车辆定位。请参见 [RSU-11, "调整"](#)。
  6. 安装后反射器。请参见 [EXT-45, "后导流装置：分解图"](#)。

右侧驾驶车型

1. 安装制动器空气导管时，需遵循下列各项步骤。（配备制动器空气导管）

- a. 如需定位，可临时拧紧安装螺栓和螺母 [图示 (A)]。

**注：**

旋转方向和制动器空气导管的向前 / 向后位置取决于它的形状。

- b. 临时拧紧剩余的安装螺栓和螺母。
- c. 将安装螺母拧紧至下列扭矩后再松开。

 : 9.0 - 10.8 N·m (0.92 - 1.1 kg-m, 80 - 95 in-lb)

- d. 重新将安装螺母拧紧至下列扭矩。

 : 7.2 - 10.8 N·m (0.74 - 1.1 kg-m, 64 - 95 in-lb)

2. 临时安装半径杆。

**注意：**

在装配螺母和螺栓的轴承表面上保留约 1 mm (0.04 in) 的间隙，以释放衬套张力。

3. 拧紧后悬架横梁装配螺母至规定扭矩。请参见 [RSU-38, "分解图"](#)。
4. 安装轮胎。请参见 [WT-68, "NISMO: 分解图"](#)（适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列）或 [WT-161, "NISMO: 分解图"](#)（欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外）。
5. 要完全拧紧半径杆和橡胶衬套，在车辆空载状态下遵循以下步骤。

**注：**

为加强直线行驶稳定性和转向性能，根据以下步骤拧紧衬套。

- a. 调节所有轮胎气压至规定值。请参见 [WT-73, "轮胎"](#)（适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列）或 [WT-168, "轮胎"](#)（欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外）。
- b. 将车辆设置在车轮定位仪上（滑台上）。
- c. 松开左右两侧车轮上后下连杆（车桥壳侧）和前下连杆（车桥壳侧）的装配螺母。

**注意：**

在装配螺母的轴承表面上保留约 1 mm 的间隙，以释放衬套张力。

- d. 来回移动车辆，释放轮胎摩擦力。

**注：**

必须在滑台上及其范围内进行车辆的来回移动。

- e. 将面板 (A)（通用维修工具）放置在左后轮胎下面。

**注意：**

- 因采用不对称放置，拧紧左侧零件时，将一块面板（通用维修工具）放置在左后轮胎下面以进行限制。

- 面板（通用维修工具）尺寸：大于轮胎接地面积。

- 面板厚度：45 mm (1.77 in)。

- f. 上下摇动车辆，释放衬套摩擦力。

**注意：**

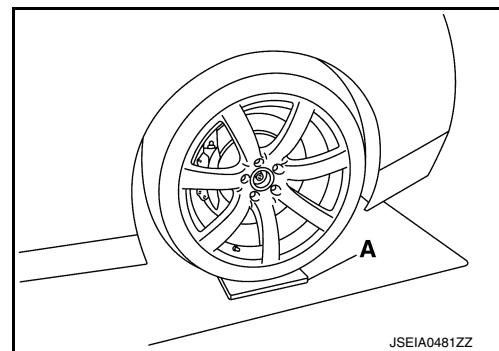
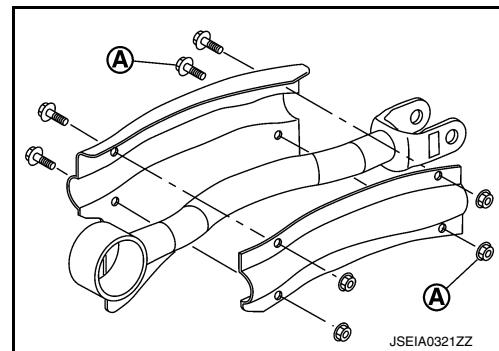
必须事先拆除后侧滑台销。

- g. 务必拧紧左侧车轮的各连杆，遵循以下顺序。

1. 拧紧前下连杆（车桥壳侧）至规定扭矩。请参见 [RSU-29, "类型 2: 分解图"](#)。

2. 拧紧后下连杆（车桥壳侧）至规定扭矩。请参见 [RSU-33, "类型 2: 分解图"](#)。

3. 拧紧半径杆（车桥壳侧）至规定扭矩。



# 半径杆

## < 拆卸和安装 >

4. 拧紧半径杆 (后悬架横梁侧) 至规定扭矩。

h. 移除面板 (通用维修工具)。

**注意：**

移除面板 (通用维修工具) 时，必须插入后侧滑台销。

i. 上下摇动车辆，释放衬套摩擦力。

**注意：**

必须事先拆除后侧滑台销。

j. 务必拧紧右侧车轮的各连杆，遵循以下顺序。

**注意：**

对于右侧，不需要使用面板 (通用维修工具)。在空载状态下且轮胎处于水平地面上时进行拧紧。

1. 拧紧前下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-29. "类型 2: 分解图"](#)。

2. 拧紧后下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-33. "类型 2: 分解图"](#)。

3. 拧紧半径杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。

4. 拧紧半径杆 (后悬架横梁侧) 至规定扭矩。

k. 拧紧各连杆后，务必检查和调整车辆定位。请参见 [RSU-11. "调整"](#)。

6. 安装后反射器。请参见 [EXT-45. "后导流装置：分解图"](#)。

## 类型 2：检查 (NHPC)

INFOID:0000000014615813

### 拆卸后检查

检查半径杆和衬套有无变形、裂纹和损坏。必要时进行更换。

### 安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [RSU-11. "检查"](#)。

2. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-8. "转向角传感器中间位置的调整：说明 \(NHPC\)"](#)。

# 下前连杆

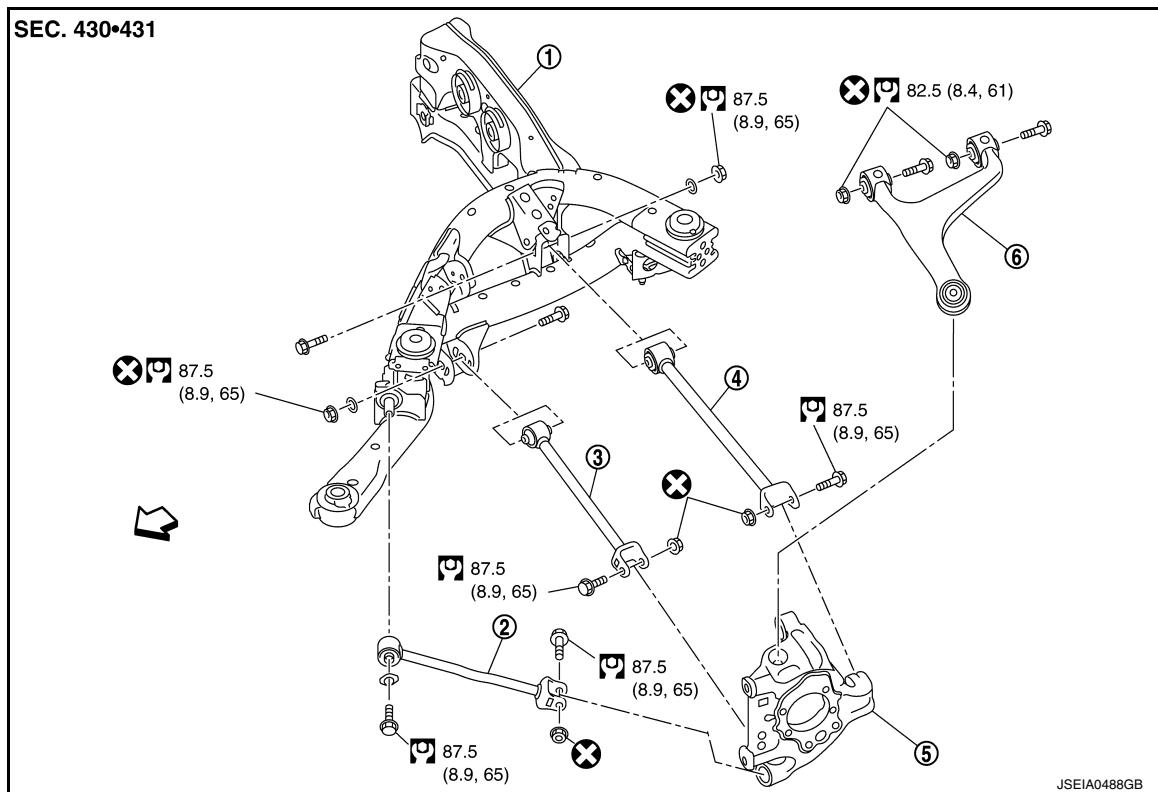
< 拆卸和安装 >

## 下前连杆

类型 1

### 类型 1：分解图

INFOID:0000000013395835



1. 后悬架横梁  
2. 半径杆  
3. 前下连杆  
4. 后下连杆  
5. 车桥壳  
6. 悬架臂

← 车头方向

有关图中的符号, 请参见 [GI-4. "部件"](#)。

### 类型 1：拆卸和安装 (NHPC)

INFOID:0000000013395836

#### 拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-68, "NISMO 除外: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO 除外: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
2. 拆下后反射器。请参见 [EXT-45, "后导流装置: 分解图"](#)。
3. 拆下前下连杆。

**注意：**

在安装位置做匹配标记以调节螺栓和后悬架横梁。

#### 安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

**注意：**

在装配螺母和螺栓的轴承表面上保留约 1 mm (0.04 in) 的间隙，以释放衬套张力。

- 安装时检查匹配标记。
- 在空载且车轮处于水平路面上的状态下，对车辆安装位置 (橡胶衬套) 处的螺栓与螺母进行最终拧紧。

# 下前连杆

< 拆卸和安装 >

## 类型 1：检查 (NHPC)

INFOID:0000000013395837

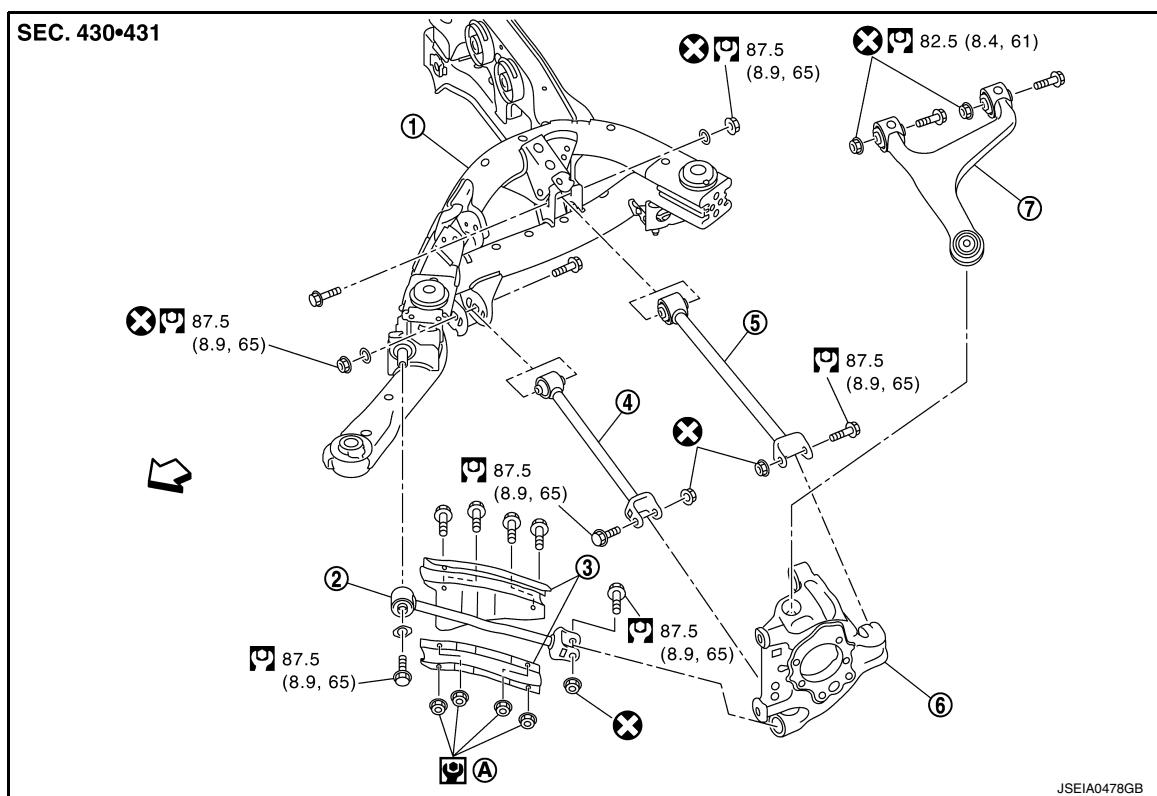
安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [RSU-11. "检查"](#)。
2. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-8. "转向角传感器中间位置的调整：说明 \(NHPC\)"](#)。

## 类型 2

### 类型 2：分解图

INFOID:0000000014615818



1. 后悬架横梁  
2. 半径杆  
3. 制动器空气导管 \*  
4. 前下连杆  
5. 后下连杆  
6. 车桥壳  
7. 悬架臂

A. 必须紧接半径杆安装步骤完成拧紧。请参见 [RSU-24. "类型 2：拆卸和安装 \(NHPC\)"](#)。

← 车头方向

\*：配备制动器空气导管

有关图中的符号，请参见 [GI-4. "部件"](#)。

## 类型 2：拆卸和安装 (NHPC)

INFOID:0000000014615819

拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-68. "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161. "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
2. 拆下后反射器。请参见 [EXT-45. "后导流装置：分解图"](#)。
3. 拆下前下连杆。

**注意：**

在安装位置做匹配标记以调节螺栓和后悬架横梁。

安装

## 下前连杆

### < 拆卸和安装 >

左侧驾驶车型

1. 临时安装前下连杆。

**注意：**

- 要安装调节螺栓，对齐拆下步骤中设置的匹配标记。
- 在装配螺母和螺栓的轴承表面上保留约 1 mm (0.04 in) 的间隙，以释放衬套张力。

2. 安装轮胎。请参见 [WT-68, "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。

3. 在空载状态下完全拧紧前下连杆 (后悬架横梁侧) 橡胶衬套。

4. 要完全拧紧前下连杆 (车桥壳侧) 橡胶衬套，在车辆空载状态下遵循以下步骤。

**注：**

为加强直线行驶稳定性和转向性能，根据以下步骤拧紧衬套。

a. 调节所有轮胎气压至规定值。请参见 [WT-73, "轮胎"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-168, "轮胎"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。

b. 将车辆设置在车轮定位仪上 (滑台上)。

c. 松开左右两侧车轮上后下连杆 (车桥壳侧) 和半径杆 (车桥壳侧) 的装配螺母。

**注意：**

在装配螺母的轴承表面上保留约 1 mm 的间隙，以释放衬套张力。

d. 来回移动车辆，释放轮胎摩擦力。

**注：**

必须在滑台上及其范围内进行车辆的来回移动。

e. 将面板 (A) (通用维修工具) 放在后轮胎 (进行最终拧紧位置侧) 下面。

**注意：**

• 面板尺寸 (通用维修工具)：大于轮胎接地面积。

• 面板厚度：15 mm (0.59 in)。

f. 上下摇动车辆，释放衬套摩擦力。

**注意：**

必须事先拆除后侧滑台销。

g. 务必拧紧各连杆 (面板放置侧)，遵循以下顺序。

1. 拧紧前下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。

2. 拧紧后下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-33, "类型 2: 分解图"](#)。

3. 拧紧半径杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-24, "类型 2: 分解图"](#)。

4. 拧紧半径杆 (后悬架横梁侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-24, "类型 2: 分解图"](#)。

h. 拧紧各连杆后，将面板 (通用维修工具) 移除。

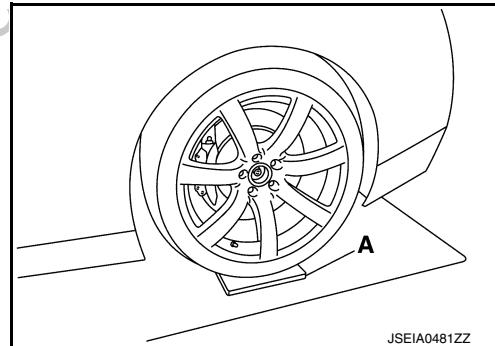
i. 为其他侧执行步骤 (e) 至 (h)。

**注意：**

即使仅拆下一侧的零件，也需拧紧两侧的装配螺栓。

j. 拧紧各连杆后，务必检查和调整车辆定位。请参见 [RSU-11, "调整"](#)。

5. 安装后反射器。请参见 [EXT-45, "后导流装置：分解图"](#)。



JSEIA0481ZZ

右侧驾驶车型

1. 临时安装前下连杆。

**注意：**

• 要安装调节螺栓，对齐拆下步骤中设置的匹配标记。

• 在装配螺母和螺栓的轴承表面上保留约 1 mm (0.04 in) 的间隙，以释放衬套张力。

2. 安装轮胎。请参见 [WT-68, "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。

3. 在空载状态下完全拧紧前下连杆 (后悬架横梁侧) 橡胶衬套。

4. 要完全拧紧前下连杆 (车桥壳侧) 橡胶衬套，在车辆空载状态下遵循以下步骤。

**注：**

为加强直线行驶稳定性和转向性能，根据以下步骤拧紧衬套。

## 下前连杆

### < 拆卸和安装 >

- a. 调节所有轮胎气压至规定值。请参见 [WT-73, "轮胎"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-168, "轮胎"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
- b. 将车辆设置在车轮定位仪上 (滑台上)。
- c. 松开左右两侧车轮上后下连杆 (车桥壳侧) 和半径杆 (车桥壳侧) 的装配螺母。

**注意：**

在装配螺母的轴承表面上保留约 1 mm 的间隙，以释放衬套张力。

- d. 来回移动车辆，释放轮胎摩擦力。

**注：**

必须在滑台上及其范围内进行车辆的来回移动。

- e. 将面板 (A) (通用维修工具) 放置在左后轮胎下面。

**注意：**

- 因采用不对称放置，拧紧左侧零件时，将一块面板 (通用维修工具) 放置在左后轮胎下面以进行限制。
- 面板 (通用维修工具) 尺寸：大于轮胎接地面积。
- 面板厚度：45 mm (1.77 in)。

- f. 上下摇动车辆，释放衬套摩擦力。

**注意：**

必须事先拆除后侧滑台销。

- g. 务必拧紧左侧车轮的各连杆，遵循以下顺序。

1. 拧紧前下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。

2. 拧紧后下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-33, "类型 2: 分解图"](#)。

3. 拧紧半径杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-24, "类型 2: 分解图"](#)。

4. 拧紧半径杆 (后悬架横梁侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-24, "类型 2: 分解图"](#)。

- h. 移除面板 (通用维修工具)。

**注意：**

移除面板 (通用维修工具) 时，必须插入后侧滑台销。

- i. 上下摇动车辆，释放衬套摩擦力。

**注意：**

必须事先拆除后侧滑台销。

- j. 务必拧紧右侧车轮的各连杆，遵循以下顺序。

**注意：**

对于右侧，不需要使用面板 (通用维修工具)。在空载状态下且轮胎处于水平地面上时进行拧紧。

1. 拧紧前下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。

2. 拧紧后下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-33, "类型 2: 分解图"](#)。

3. 拧紧半径杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-24, "类型 2: 分解图"](#)。

4. 拧紧半径杆 (后悬架横梁侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-24, "类型 2: 分解图"](#)。

- k. 拧紧各连杆后，务必检查和调整车辆定位。请参见 [RSU-11, "调整"](#)。

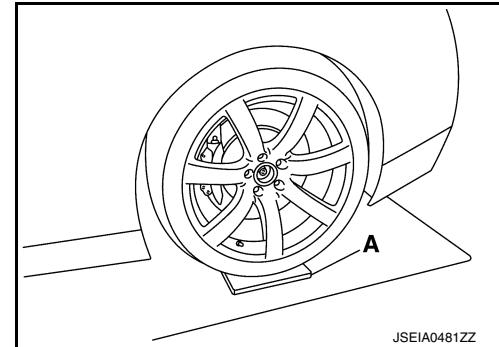
5. 安装后反射器。请参见 [EXT-45, "后导流装置：分解图"](#)。

### 类型 2：检查 (NHPC)

INFOID:0000000014615820

#### 安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [RSU-11, "检查"](#)。
2. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-8, "转向角传感器中间位置的调整：说明 \(NHPC\)"](#)。



JSEIA0481ZZ

## 后下连杆

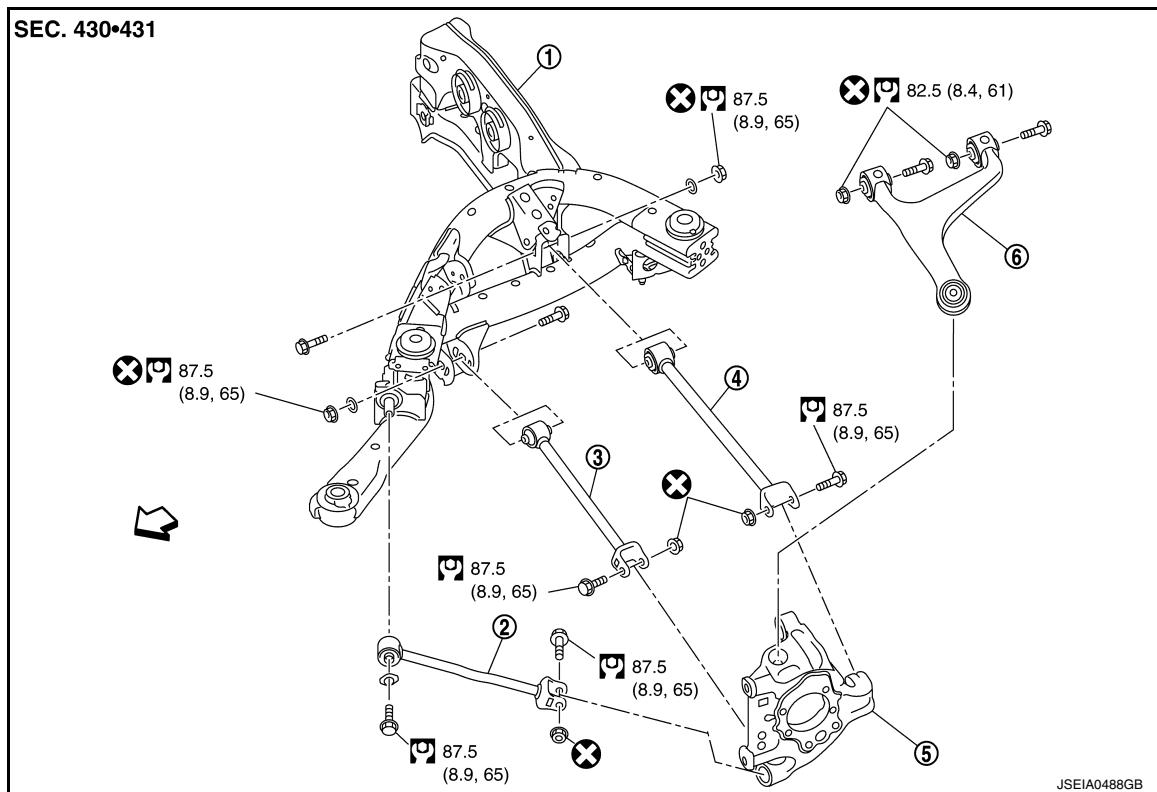
< 拆卸和安装 >

### 后下连杆

类型 1

#### 类型 1：分解图

INFOID:0000000013395841



1. 后悬架横梁  
2. 半径杆  
3. 前下连杆  
4. 后下连杆  
5. 车桥壳  
6. 悬架臂

← 车头方向

有关图中的符号, 请参见 [GI-4. "部件"](#)。

#### 类型 1：拆卸和安装 (NHPC)

INFOID:0000000013395842

##### 拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-68, "NISMO 除外: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO 除外: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
2. 拆下后反射器。请参见 [EXT-45, "后导流装置: 分解图"](#)。
3. 拆下后下连杆。

**注意：**

在安装位置做匹配标记以调节螺栓和后悬架横梁。

##### 安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

**注意：**

在装配螺母和螺栓的轴承表面上保留约 1 mm (0.04 in) 的间隙，以释放衬套张力。

- 安装时检查匹配标记。
- 在空载且车轮处于水平路面上的状态下，对车辆安装位置 (橡胶衬套) 处的螺栓与螺母进行最终拧紧。

后下连杆

## < 拆卸和安装 >

## 类型 1：检查 (NHPC)

INFOID:0000000013395843

### 拆卸后检查

## 外观

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 后下连杆是否变形、有裂纹或损坏。
  - 检查桥壳侧衬套衬套是否有裂纹、损坏或油脂泄漏。

注：

后下连杆车桥壳侧的滑枕式滚珠衬套。

### 滑枕式滚珠衬套检查

用手移动滑枕式滚珠衬套，检查是否移动灵活、是否有松动。必要时更换后下连杆。

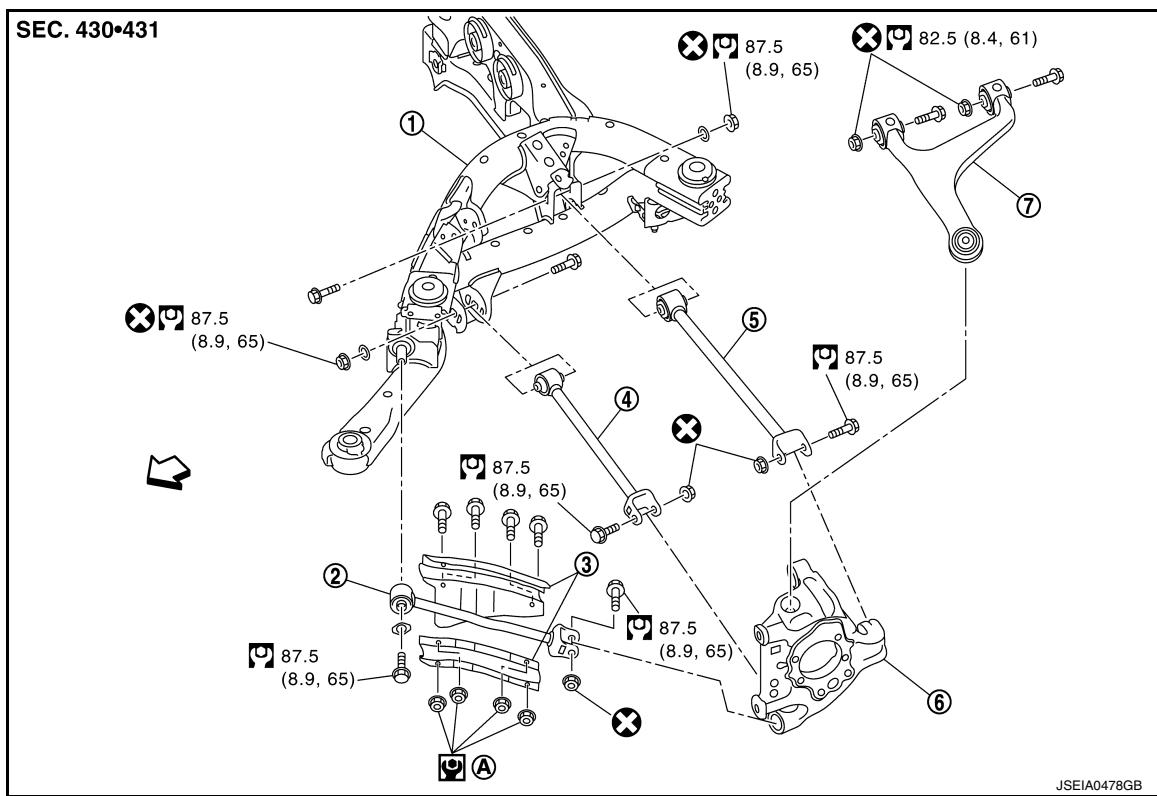
安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [RSU-11. "检查"](#)。
  2. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-8. "转向角传感器中间位置的调整：说明 \(NHPC\)"](#)。

## 类型 2

## 类型 2：分解图

INFOID:0000000014615825



- |          |         |              |
|----------|---------|--------------|
| 1. 后悬架横梁 | 2. 半径杆  | 3. 制动器空气导管 * |
| 4. 前下连杆  | 5. 后下连杆 | 6. 车桥壳       |

## 7. 悬架臂

#### A. 必须紧接:

车头方向

\*: 配备制动器空气导管

&lt; 拆卸和安装 &gt;

## 类型 2：拆卸和安装 (NHPC)

INFOID:0000000014615826

## 拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-68, "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
2. 拆下后反射器。请参见 [EXT-45, "后导流装置：分解图"](#)。
3. 拆下后下连杆。

**注意：**

在安装位置做匹配标记以调节螺栓和后悬架横梁。

## 安装

## 左侧驾驶车型

1. 临时安装后下连杆。

**注意：**

- 要安装调节螺栓，对齐拆下步骤中设置的匹配标记。
- 在后下连杆 (车桥壳侧) 装配螺母的轴承表面上保留 1 mm (0.04 in) 的间隙，以释放衬套张力。

2. 安装轮胎。请参见 [WT-68, "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
3. 在空载状态下完全拧紧后下连杆 (后悬架横梁侧) 橡胶衬套。
4. 要完全拧紧后下连杆 (车桥壳侧) 橡胶衬套，在车辆空载状态下遵循以下步骤。

**注：**

为加强直线行驶稳定性和转向性能，根据以下步骤拧紧衬套。

- a. 调节所有轮胎气压至规定值。请参见 [WT-73, "轮胎"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-168, "轮胎"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
- b. 将车辆设置在车轮定位仪上 (滑台上)。
- c. 松开左右两侧车轮上前下连杆 (车桥壳侧) 和半径杆 (车桥壳侧) 的装配螺母。

**注意：**

在装配螺母的轴承表面上保留 1 mm 的间隙，以释放衬套张力。

- d. 来回移动车辆，释放轮胎摩擦力。

**注：**

必须在滑台上及其范围内进行车辆的来回移动。

- e. 将面板 (A) (通用维修工具) 放在后轮胎 (进行最终拧紧位置侧) 下面。

**注意：**

- 面板尺寸 (通用维修工具)：大于轮胎接地面积。

- 面板厚度：15 mm (0.59 in)。

- f. 上下摇动车辆，释放衬套摩擦力。

**注意：**

必须事先拆除后侧滑台销。

- g. 务必拧紧各连杆 (面板放置侧)，遵循以下顺序。

1. 拧紧前下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-29, "类型 2: 分解图"](#)。
2. 拧紧后下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。
3. 拧紧半径杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-24, "类型 2: 分解图"](#)。
4. 拧紧半径杆 (后悬架横梁侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-24, "类型 2: 分解图"](#)。

- h. 拧紧各连杆后，将面板 (通用维修工具) 移除。

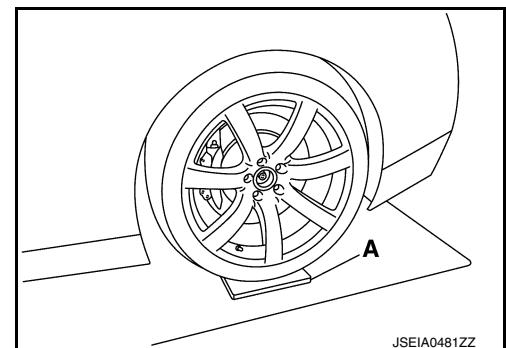
- i. 为其他侧执行步骤 (e) 至 (h)。

**注意：**

即使仅拆下一侧的零件，也需拧紧两侧的装配螺栓。

- j. 拧紧各连杆后，务必检查和调整车辆定位。请参见 [RSU-11, "调整"](#)。

5. 安装后反射器。请参见 [EXT-45, "后导流装置：分解图"](#)。



JSEIA0481ZZ

## 后下连杆

### < 拆卸和安装 >

右侧驾驶车型

#### 1. 临时安装后下连杆。

**注意：**

- 要安装调节螺栓，对齐拆下步骤中设置的匹配标记。
- 在后下连杆（车桥壳侧）装配螺母的轴承表面上保留 1 mm (0.04 in) 的间隙，以释放衬套张力。

#### 2. 安装轮胎。请参见 [WT-68. "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161. "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。

#### 3. 在空载状态下完全拧紧后下连杆（后悬架横梁侧）橡胶衬套。

#### 4. 要完全拧紧后下连杆（车桥壳侧）橡胶衬套，在车辆空载状态下遵循以下步骤。

**注：**

为加强直线行驶稳定性和转向性能，根据以下步骤拧紧衬套。

调节所有轮胎气压至规定值。请参见 [WT-73. "轮胎"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-168. "轮胎"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。

##### a. 将车辆设置在车轮定位仪上（滑台上）。

##### b. 松开左右两侧车轮上前下连杆（车桥壳侧）和半径杆（车桥壳侧）的装配螺母。

**注意：**

在装配螺母的轴承表面上保留 1 mm 的间隙，以释放衬套张力。

##### c. 来回移动车辆，释放轮胎摩擦力。

**注：**

必须在滑台上及其范围内进行车辆的来回移动。

##### d. 将面板 (A) (通用维修工具) 放置在左后轮胎下面。

**注意：**

• 因采用不对称放置，拧紧左侧零件时，将一块面板（通用维修工具）放置在左后轮胎下面以进行限制。

• 面板（通用维修工具）尺寸：大于轮胎接地面积。

• 面板厚度：45 mm (1.77 in)。

##### e. 上下摇动车辆，释放衬套摩擦力。

**注意：**

必须事先拆除后侧滑台销。

##### f. 务必拧紧左侧车轮的各连杆，遵循以下顺序。

1. 拧紧前下连杆（车桥壳侧）至规定扭矩。请参见 [RSU-29. "类型 2: 分解图"](#)。

2. 拧紧后下连杆（车桥壳侧）至规定扭矩。

3. 拧紧半径杆（车桥壳侧）至规定扭矩。请参见 [RSU-24. "类型 2: 分解图"](#)。

4. 拧紧半径杆（后悬架横梁侧）至规定扭矩。请参见 [RSU-24. "类型 2: 分解图"](#)。

##### g. 移除面板（通用维修工具）。

**注意：**

移除面板（通用维修工具）时，必须插入后侧滑台销。

##### h. 上下摇动车辆，释放衬套摩擦力。

**注意：**

必须事先拆除后侧滑台销。

##### i. 务必拧紧右侧车轮的各连杆，遵循以下顺序。

**注意：**

对于右侧，不需要使用面板（通用维修工具）。在空载状态下且轮胎处于水平地面上时进行拧紧。

1. 拧紧前下连杆（车桥壳侧）至规定扭矩。请参见 [RSU-29. "类型 2: 分解图"](#)。

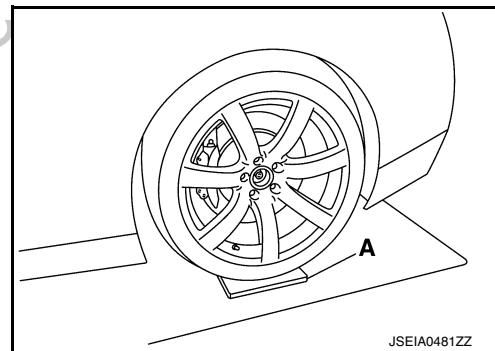
2. 拧紧后下连杆（车桥壳侧）至规定扭矩。

3. 拧紧半径杆（车桥壳侧）至规定扭矩。请参见 [RSU-24. "类型 2: 分解图"](#)。

4. 拧紧半径杆（后悬架横梁侧）至规定扭矩。请参见 [RSU-24. "类型 2: 分解图"](#)。

##### j. 拧紧各连杆后，务必检查和调整车辆定位。请参见 [RSU-11. "调整"](#)。

##### 5. 安装后反射器。请参见 [EXT-45. "后导流装置：分解图"](#)。



JSEIA0481ZZ

## 后下连杆

< 拆卸和安装 >

### 类型 2：检查 (NHPC)

INFOID:0000000014615827

#### 拆卸后检查

##### 外观

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 后下连杆是否变形、有裂纹或损坏。
- 检查桥壳侧衬套是否有裂纹、损坏或油脂泄漏。

##### 注：

后下连杆车桥壳侧的滑枕式滚珠衬套。

#### 滑枕式滚珠衬套检查

用手移动滑枕式滚珠衬套，检查是否移动灵活、是否有松动。必要时更换后下连杆。

#### 安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [RSU-11, "检查"](#)。
2. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-8, "转向角传感器中间位置的调整：说明 \(NHPC\)"](#)。

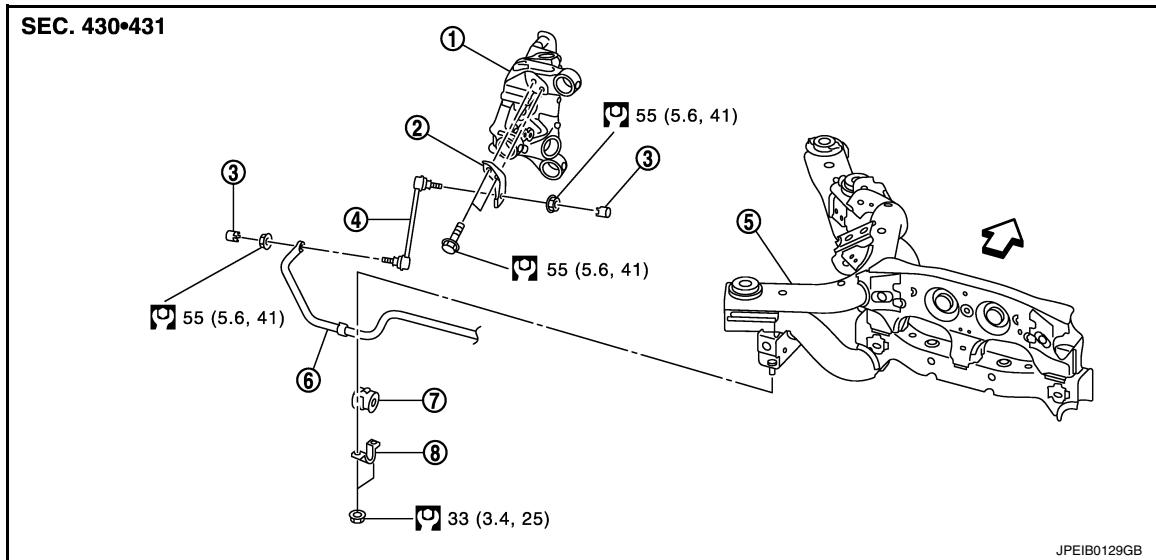
## 后稳定器

< 拆卸和安装 >

### 后稳定器

#### 分解图

INFOID:0000000013395847



JPEIB0129GB

- 1. 车桥壳
- 2. 稳定器连杆固定支架
- 3. 盖
- 4. 稳定器连杆
- 5. 后悬架横梁
- 6. 稳定杆
- 7. 稳定器衬套
- 8. 稳定器卡箍

← 车头方向

有关图中的符号, 请参见 [GI-4. "部件"](#)。

### 拆卸和安装 (NHPC)

INFOID:0000000013395848

#### 拆卸

1. 拆下轮胎。
  - NISMO 除外: 请参见 [WT-68, "NISMO 除外: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO 除外: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
  - NISMO: 请参见 [WT-68, "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。

注:

- 检查车辆类型。请参见 [WT-5, "如何检查车辆类型"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-74, "如何检查车辆类型"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。

2. 拆下后反射器。请参见 [EXT-45, "后导流装置: 分解图"](#)。
3. 拆下主消声器总成。请参见 [EX-7, "分解图"](#)。
4. 拆下盖子, 然后拆下稳定器连杆。

注意:

做一个匹配标记以识别安装位置。

5. 拆下稳定连杆固定支架。
6. 拆下稳定器卡箍和稳定器衬套, 然后拆下稳定杆。

#### 安装

注意以下事项, 并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 安装时检查匹配标记。
- 握住稳定器连杆侧的六边形部分, 将装配螺母拧紧至规定扭矩。

### 检查 (NHPC)

INFOID:0000000013395849

#### 拆卸后检查

检查稳定杆、稳定器连杆、稳定器衬套、稳定器卡箍和稳定器连杆固定支架有无变形、裂纹或损坏。必要时进行更换。