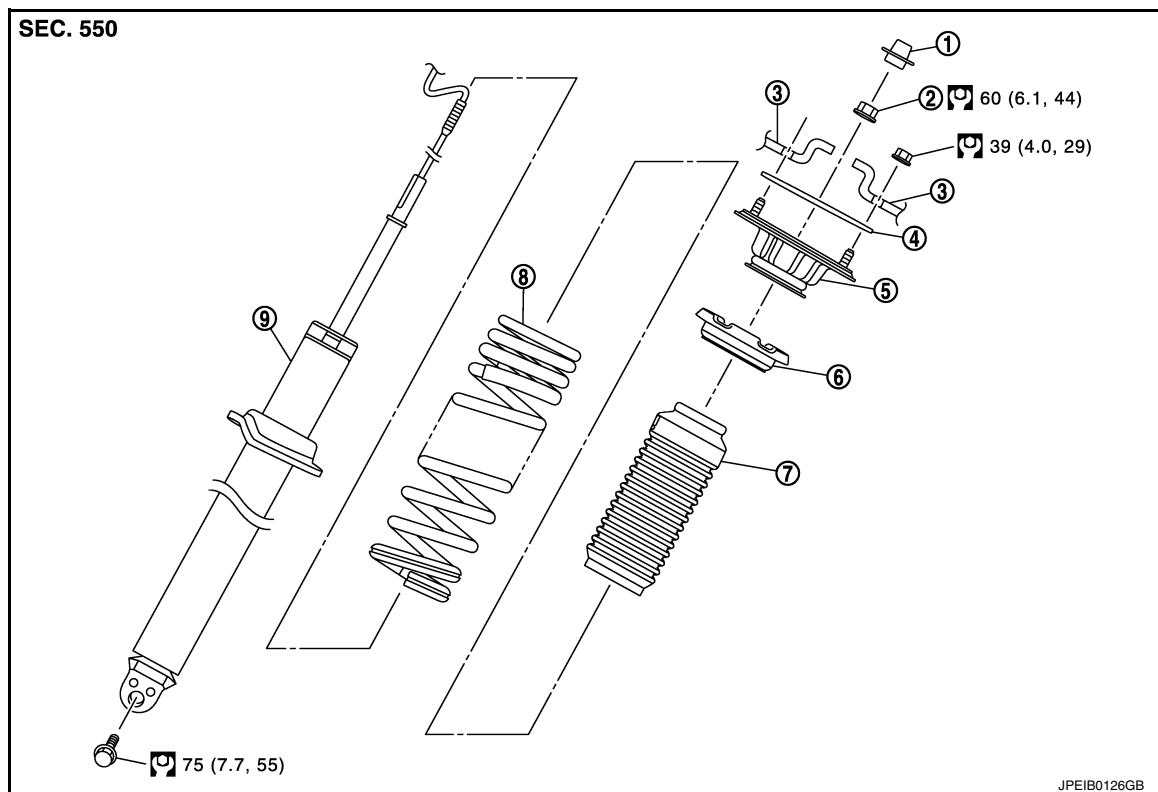


拆卸和安装

后螺旋弹簧和减震器

分解图

INFOID:0000000013395818



- | | | |
|----------|------------|--------|
| 1. 盖 | 2. 活塞杆锁紧螺母 | 3. 车身 |
| 4. 固定密封件 | 5. 支架胶垫 | 6. 橡胶座 |
| 7. 回弹缓冲器 | 8. 螺旋弹簧 * | 9. 减震器 |

*: 如需更换, 则必须一起整套更换所有四个螺旋弹簧。(配备 NISMO 专业悬架的车辆)

有关图中的符号, 请参见 [GI-4. "部件"](#)。

拆卸和安装 (NHPC)

INFOID:0000000013395819

拆卸

- 拆下轮胎。
 - NISMO 除外: 请参见 [WT-68. "NISMO 除外: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161. "NISMO 除外: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
 - NISMO: 请参见 [WT-68. "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161. "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
- 注:
 - 检查车辆类型。请参见 [WT-5. "如何检查车辆类型"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-74. "如何检查车辆类型"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
- 从车桥壳上拆下减震器。
- 拆下后包裹架饰件。请参见 [INT-19. "分解图"](#)。

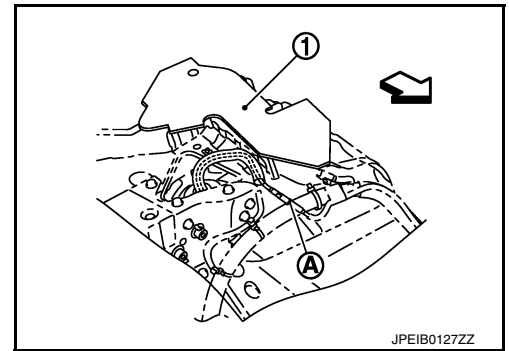
后螺旋弹簧和减震器

< 拆卸和安装 >

4. 拆下减震器执行器线束接头 (A) 和座椅 (1)。

↖ : 车头方向

5. 拆下减震器总成。



JPEIB0127ZZ

安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 安装座椅，盖住减震器执行器线束接头。
- 在空载且轮胎处于水平地面上的状态下，对车辆安装位置处（橡胶衬套）螺栓与螺母进行最终拧紧。

分解和组装 (NHPC)

INFOID:0000000013395820

分解

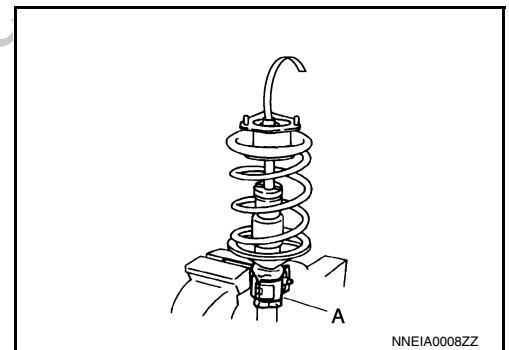
注意：

- 从减震器上拆卸部件时切勿损坏减震器活塞杆。
- 在分解前，区分螺旋弹簧的左右侧。

1. 将减震器附件 (A) (SST: ST35652000) 安装到减震器上并用台钳将其固定

注意：

将减震器附件安装到减震器上时，用废布包住减震器以保护其不受损坏。



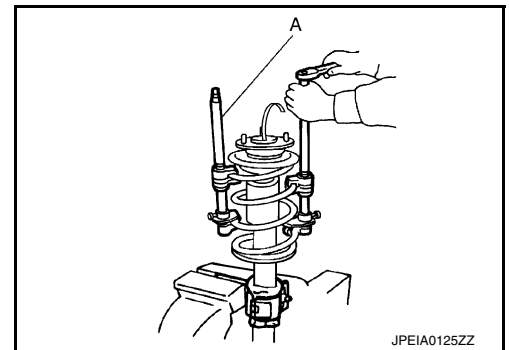
NNEIA0008ZZ

2. 使用弹簧压缩器 (a) (通用维修工具)，压缩橡胶座和减震器之间的螺旋弹簧，直至带有弹簧压缩器的螺旋弹簧自由。

注意：

务必用弹簧压缩器安装螺旋弹簧。压缩螺旋弹簧。

3. 拆下盖。



JPEIA0125ZZ

4. 检查橡胶座与减震器之间带弹簧压缩器的螺旋弹簧是否自由，然后固定活塞推杆端部使其不会与套筒 (a) (通用维修工具) [17 mm (0.67 in)] 一起转动，以拆卸活塞杆锁紧螺母。

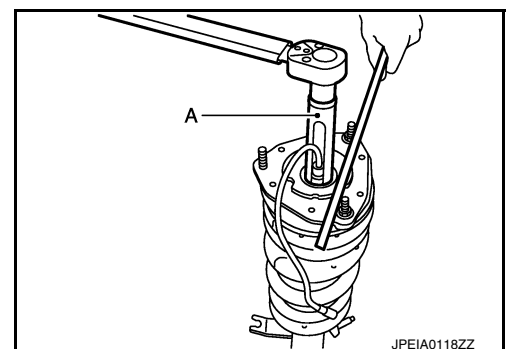
注意：

切勿损坏减震器执行器线束接头。

5. 从减震器上拆下装配密封、支架胶垫、橡胶座及弹跳缓冲器。
6. 拆下带弹簧压缩器 (通用维修工具) 的螺旋弹簧后，慢慢释放弹簧压缩器。

注意：

- 在确认螺旋弹簧附件位置不发生位移的基础上，松开附件。
- 对于右侧驾驶车型，请注意下列各项。



JPEIA0118ZZ

后螺旋弹簧和减震器

< 拆卸和安装 >

- 标识拆下的螺旋弹簧的左侧和右侧。

7. 从减震器上拆下减震器附件 (SST: ST35652000)。

组装

1. 将减震器附件 (SST: ST35652000) 安装到减震器上并用台钳将其固定。

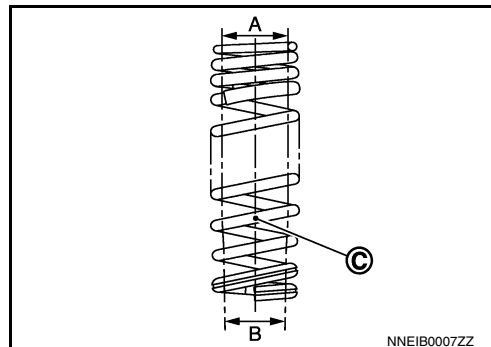
注意：

将减震器附件安装到减震器上时，用废布包住减震器以保护其不受损坏。

2. 使用弹簧压缩器 (通用维修工具) 压缩螺旋弹簧，然后将其安装到减震器上。

注意：

- 安装螺旋弹簧使直径大的一侧 (a) 朝上，直径小的一侧 (b) 朝下。然后，检查油漆标记 (c) 是否朝下。
- 在检查弹簧压缩器完全安装到螺旋弹簧上后，开始压缩螺旋弹簧。
- 对于右侧驾驶车型，请注意下列各项。
- 标识螺旋弹簧的左侧和右侧。



3. 如图所示将橡胶座安装到安装隔垫上。

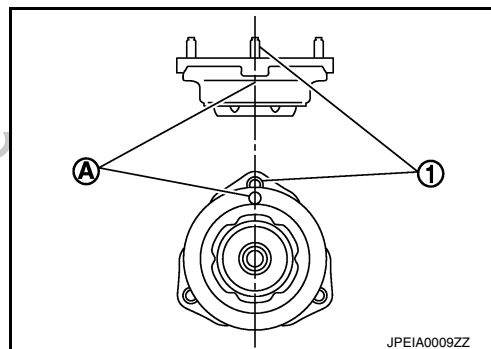
注意：

将油漆标记 (a) 与双头螺栓 (1) 的位置对齐。

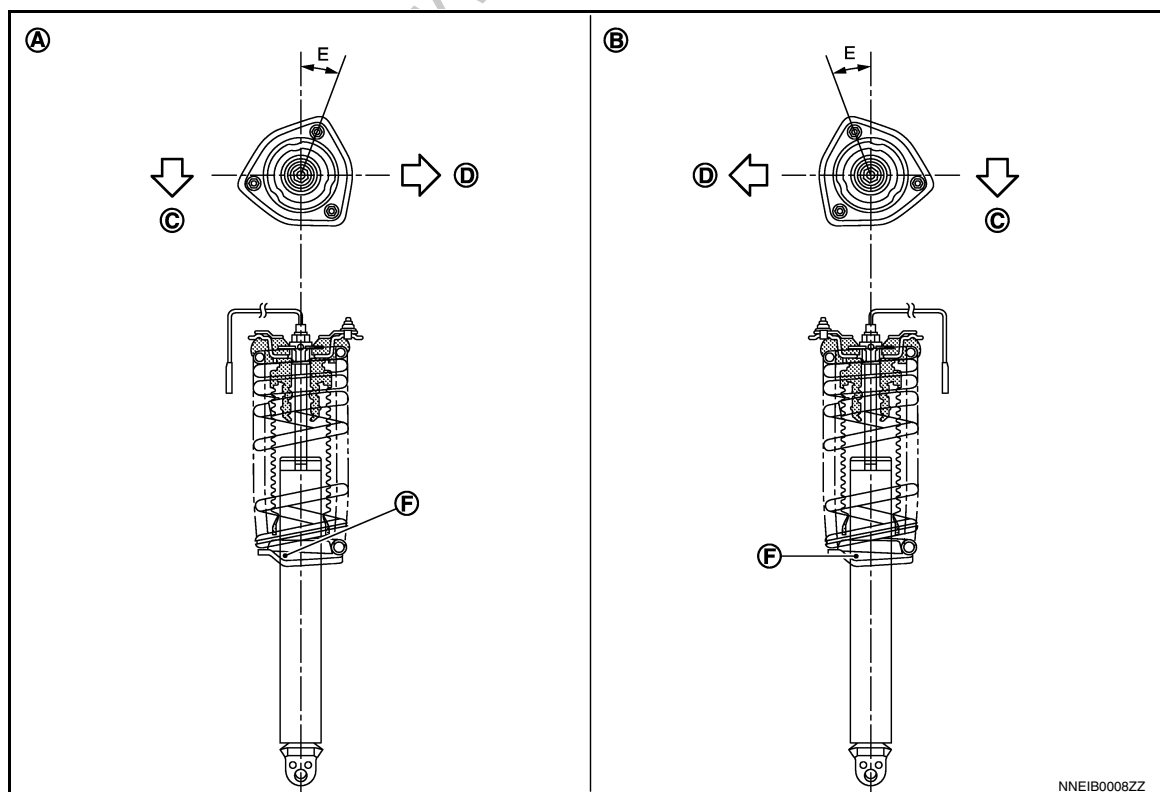
4. 在弹跳缓冲器上涂抹肥皂水。

注意：

切勿使用机油。



5. 将橡胶座及支架胶垫安装到减震器上。



后螺旋弹簧和减震器

< 拆卸和安装 >

- A. 左侧
B. 右侧
C. 车头方向
D. 车辆外侧

- 安装装配隔垫，以使双头螺栓处于图示位置。

角度 (E) : 20.0°

- 安装螺旋弹簧，使下边缘位于图示中下座的 (f) 位置。

注意：

切勿用减震器线束接头向上提升减震器。

6. 固定活塞杆顶端以便活塞杆不转动，然后用套筒 [17 mm (0.67 in)] 将活塞杆锁紧螺母拧紧至规定扭矩。

注意：

切勿损坏减震器执行器线束接头。

7. 慢慢释放弹簧压缩器 (通用维修工具)，并拆下螺旋弹簧。

注意：

在确认螺旋弹簧附件位置不发生位移的基础上，松开附件。

8. 从减震器上拆下减震器附件 (SST: ST35652000)。

9. 将装配密封安装到支架胶垫上。

检查 (NHPC)

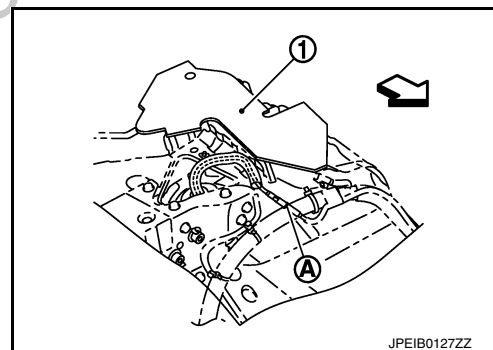
INFOID:000000013395821

安装后检查

1. 检查减震器执行器线束接头 (A) 和座椅 (1) 是否正确连接。

◁ : 车头方向

2. 检查车轮定位。请参见 [RSU-11." 检查 "](#)。
3. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-8." 转向角传感器中间位置的调整: 说明 \(NHPC\)"](#)。



分解后检查

减震器

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 检查减振器是否变形、有无裂纹和其他损坏。
- 活塞杆是否损坏、磨损不均匀或扭曲。
- 机油泄漏。
- 减震器线束接头是否损坏。

支架胶垫和橡胶零件检查

检查安装隔垫有无裂纹，橡胶零件是否磨损。必要时进行更换

螺旋弹簧

检查螺旋弹簧有无裂痕、磨损或损坏。必要时进行更换。

1. 在活塞杆完全伸出的情况下，水平固定减震器。
2. 从顶部在图中所示的位置 (●) 钻一个 2 – 3 mm (0.08 – 0.12 in) 的孔以逐步释放气体。

注意：

- 佩戴眼部保护装置 (护目镜)。
- 佩戴手套。
- 请小心金属碎片或随压缩气体喷出的机油。

注：

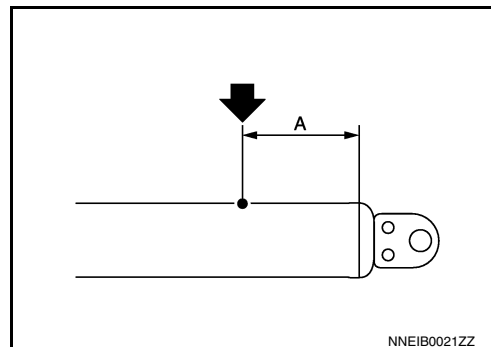
- 沿此方向 (←) 垂直地钻孔。
- 绕过支架，直接在外侧管上钻孔。
- 释放出的气体清澈、无色、无味且无害。

A : 20 – 30 mm (0.79 – 1.18 in)

3. 使钻孔向下，并移动活塞杆数次将机油排出。

注意：

按照法律及地方法规处理排出的机油。



A

B

C

D

RSU

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

悬架臂

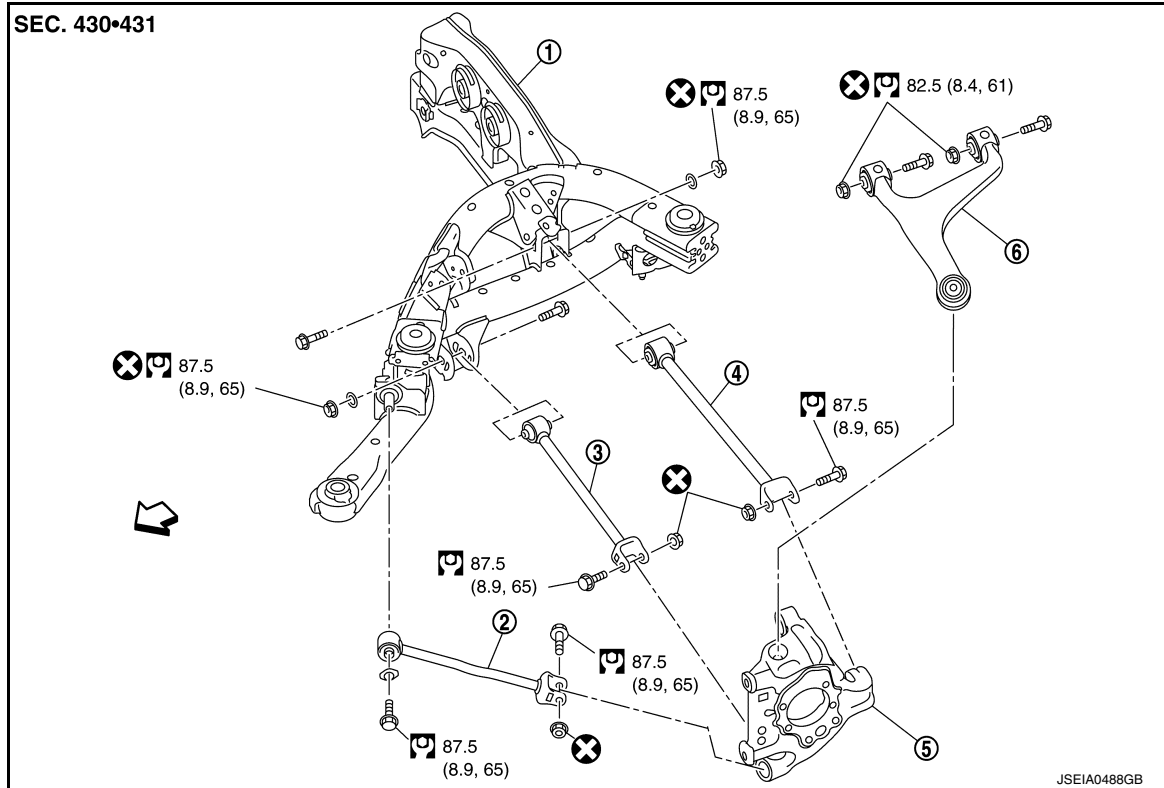
< 拆卸和安装 >

悬架臂

类型 1

类型 1: 分解图

INFOID:000000013395823



- | | | |
|----------|--------|---------|
| 1. 后悬架横梁 | 2. 半径杆 | 3. 前下连杆 |
| 4. 后下连杆 | 5. 车桥壳 | 6. 悬架臂 |

← 车头方向

有关图中的符号, 请参见 [GI-4. "部件"](#)。

类型 1: 拆卸和安装 (NHPC)

INFOID:000000013395824

拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-68. "NISMO 除外: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161. "NISMO 除外: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
2. 拆下制动软管支架。请参见 [BR-25. "后部: 分解图"](#) (左侧驾驶), [BR-73. "后部: 分解图"](#) (右侧驾驶)。
3. 拆下钳总成装配螺栓。将制动钳总成悬吊在不影响作业的地方。请参见 [BR-46. "制动钳总成: 分解图 \(NHPC\)"](#) (左侧驾驶), [BR-94. "制动钳总成: 分解图 \(NHPC\)"](#) (右侧驾驶)。
4. 拆下制动盘。请参见 [BR-47. "制动钳总成: 拆卸和安装 \(NHPC\)"](#) (左侧驾驶), [BR-95. "制动钳总成: 拆卸和安装 \(NHPC\)"](#) (右侧驾驶)。
5. 从左侧悬架臂上拆下自动调平器控制单元。(适用于韩国) 请参见 [EXL-458. "分解图"](#)。
6. 从左悬架臂上拆下高度传感器。(韩国除外) 请参见 [EXL-457. "分解图"](#)。
7. 将适当的千斤顶固定在车桥总成下面。
8. 从车桥壳上分离减震器。请参见 [RSU-13. "分解图"](#)。
9. 拆下悬架臂球节的开口销, 并松开螺母。请参见 [RAX-10. "分解图"](#)。
10. 从后悬架横梁上拆下悬架臂装配螺栓和螺母。
11. 从车桥壳体上拆下悬架臂。请参见 [RAX-10. "分解图"](#)。

< 拆卸和安装 >

12. 拆下悬架臂。

安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 在空载状态下完全拧紧悬架臂（车桥壳侧）。
- 切勿重复使用开口销。

类型 1：检查 (NHPC)

INFOID:0000000013395825

拆卸后检查

外观

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 悬架臂有无变形、裂纹或损坏。
- 检查桥壳侧衬套衬套是否有裂纹、损坏或油脂泄漏。

注：

悬架臂桥壳侧的滑枕式滚珠衬套。

滑枕式滚珠衬套检查

用手移动滑枕式滚珠衬套，检查是否移动灵活、是否有松动。必要时更换悬架臂。

拆卸后检查（球节）

外观

检查下列项目，并在必要时更换零件

- 悬架臂和球节是否变形、有裂纹或损坏。
- 球节罩是否有裂纹、损坏或油脂泄漏。

球节检查

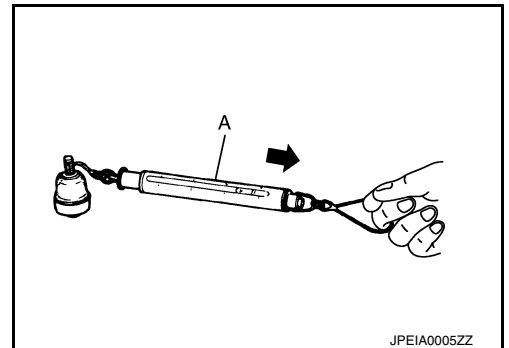
用手移动球节，检查是否移动灵活、是否有松动。必要时更换悬架臂。

摆动扭矩检查

1. 用手移动球节 10 次或以上，检查是否移动灵活。
2. 将弹簧秤 (A) 钩住开口销安装孔。检查球头销开始移动时的读数是否在标准内。

摆动扭矩：请参见 [RSU-42, "球节接头 \(NHPC\)"](#)。

- 如果摆动扭矩超出标准范围，则更换悬架臂总成。

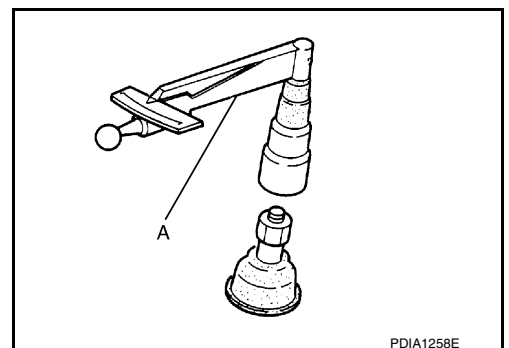


旋转扭矩检查

1. 用手移动球节 10 次或以上，检查是否移动灵活。
2. 将装配螺母安装到球节上。用预载卡规 (A) (SST: ST3127S000) 检查旋转扭矩是否在标准范围内。

旋转扭矩：请参见 [RSU-42, "球节接头 \(NHPC\)"](#)。

- 如果旋转扭矩超出标准范围，则更换悬架臂总成。



悬架臂

< 拆卸和安装 >

轴端间隙检查

沿轴向移动球节端部检查是否松动。

轴端间隙 : 请参见 [RSU-42, "球节接头 \(NHPC\)"](#)。

- 如果轴端间隙超出标准范围, 则更换悬架臂总成。

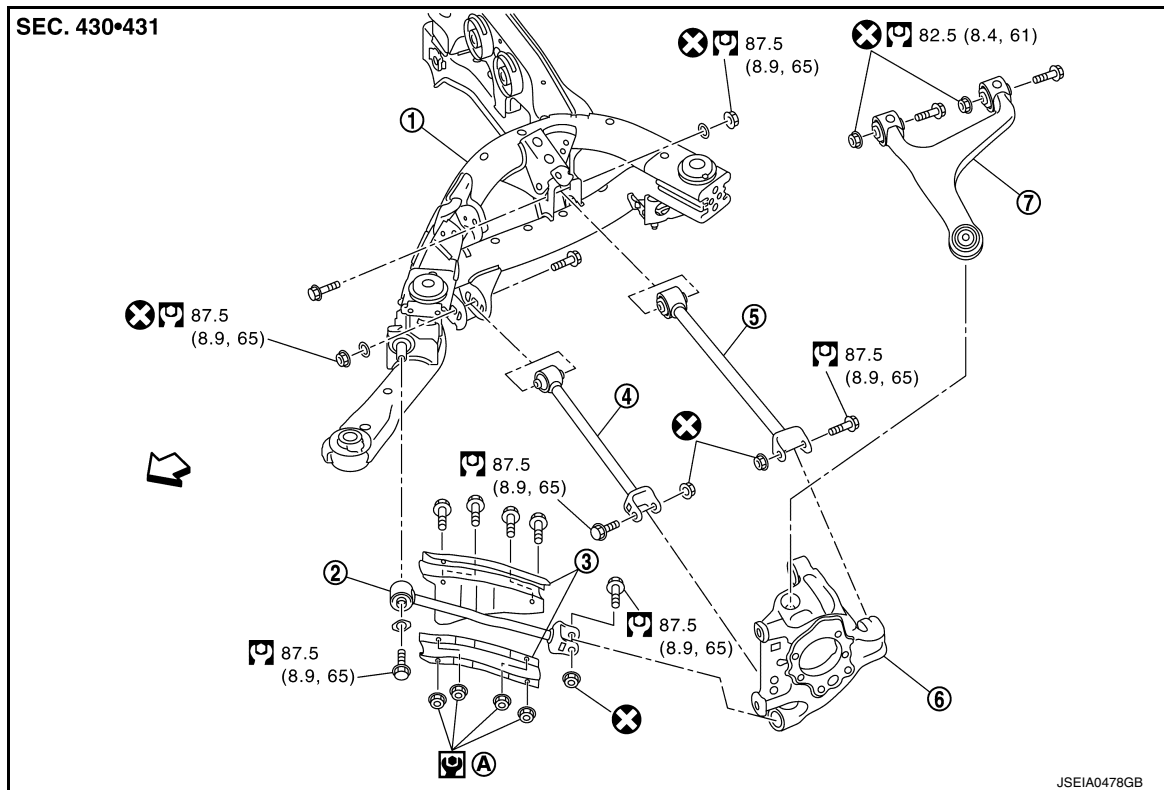
安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [RSU-11, "检查"](#)。
2. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-8, "转向角传感器中间位置的调整: 说明 \(NHPC\)"](#)。
3. 调整高度传感器的传感器初始化。请参见 [EXL-16, "带主动 AFS: 说明"](#) (配备主动 AFS) 或 [EXL-17, "不带主动 AFS: 说明"](#) (未配备主动 AFS)。

类型 2

类型 2: 分解图

INFOID:000000014615802



- | | | |
|----------|---------|--------------|
| 1. 后悬架横梁 | 2. 半径杆 | 3. 制动器空气导管 * |
| 4. 前下连杆 | 5. 后下连杆 | 6. 车桥壳 |
| 7. 悬架臂 | | |

A. 必须紧接半径杆安装步骤完成拧紧。请参见 [RSU-24, "类型 2: 拆卸和安装 \(NHPC\)"](#)。

↩ 车头方向

*: 配备制动器空气导管

有关图中的符号, 请参见 [GI-4, "部件"](#)。

类型 2: 拆卸和安装 (NHPC)

INFOID:0000000014615803

拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-68. "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161. "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
2. 拆下制动软管支架。请参见 [BR-25. "后部: 分解图"](#) (左侧驾驶), [BR-73. "后部: 分解图"](#) (右侧驾驶)。
3. 拆下钳总成装配螺栓。将制动钳总成悬吊在不影响作业的地方。请参见 [BR-46. "制动钳总成: 分解图 \(NHPC\)"](#) (左侧驾驶), [BR-94. "制动钳总成: 分解图 \(NHPC\)"](#) (右侧驾驶)。
4. 拆下制动盘。请参见 [BR-47. "制动钳总成: 拆卸和安装 \(NHPC\)"](#) (左侧驾驶), [BR-95. "制动钳总成: 拆卸和安装 \(NHPC\)"](#) (右侧驾驶)。
5. 从左悬架臂上拆下自动高度传感器。请参见 [EXL-457. "拆卸和安装"](#)。
6. 将适当的千斤顶固定在车桥总成下面。
7. 从车桥壳上分离减震器。请参见 [RSU-13. "分解图"](#)。
8. 拆下悬架臂球节的开口销, 并松开螺母。请参见 [RAX-10. "分解图"](#)。
9. 从后悬架横梁上拆下悬架臂装配螺栓和螺母。
10. 从车桥壳体上拆下悬架臂。请参见 [RAX-10. "分解图"](#)。
11. 拆下悬架臂。

安装

注意以下事项, 并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 在空载状态下完全拧紧悬架臂 (车桥壳侧)。
- 切勿重复使用开口销。

类型 2: 检查 (NHPC)

INFOID:0000000014615804

拆卸后检查

外观

检查下列项目, 并在必要时更换零件。

- 悬架臂有无变形、裂纹或损坏。
- 检查桥壳侧衬套衬套是否有裂纹、损坏或油脂泄漏。

注:

悬架臂桥壳侧的滑枕式滚珠衬套。

滑枕式滚珠衬套检查

用手移动滑枕式滚珠衬套, 检查是否移动灵活、是否有松动。必要时更换悬架臂。

拆卸后检查 (球节)

外观

检查下列项目, 并在必要时更换零件

- 悬架臂和球节是否变形、有裂纹或损坏。
- 球节罩是否有裂纹、损坏或油脂泄漏。

球节检查

用手移动球节, 检查是否移动灵活、是否有松动。必要时更换悬架臂。

摆动扭矩检查

1. 用手移动球节 10 次或以上, 检查是否移动灵活。

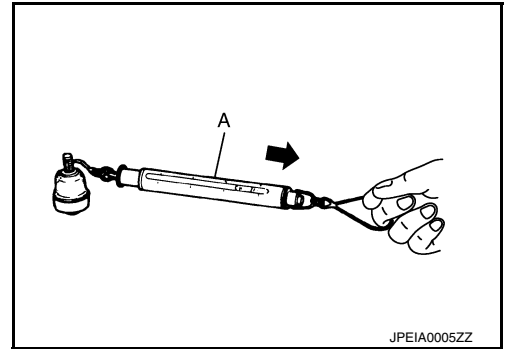
悬架臂

< 拆卸和安装 >

2. 将弹簧秤 (A) 钩住开口销安装孔。检查球头销开始移动时的读数是否在标准内。

摆动扭矩 : 请参见 [RSU-42, "球节接头 \(NHPC\)"](#)。

- 如果摆动扭矩超出标准范围, 则更换悬架臂总成。

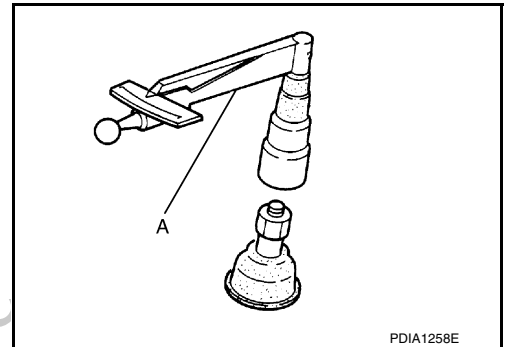


旋转扭矩检查

1. 用手移动球节 10 次或以上, 检查是否移动灵活。
2. 将装配螺母安装到球节上。用预载卡规 (A) (SST: ST3127S000) 检查旋转扭矩是否在标准范围内。

旋转扭矩 : 请参见 [RSU-42, "球节接头 \(NHPC\)"](#)。

- 如果旋转扭矩超出标准范围, 则更换悬架臂总成。



轴端间隙检查

沿轴向移动球节端部检查是否松动。

轴端间隙 : 请参见 [RSU-42, "球节接头 \(NHPC\)"](#)。

- 如果轴端间隙超出标准范围, 则更换悬架臂总成。

安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [RSU-11, "检查"](#)。
2. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-8, "转向角传感器中间位置的调整: 说明 \(NHPC\)"](#)。
3. 调整高度传感器的传感器初始化。请参见 [EXL-16, "带主动 AFS: 说明"](#)。

半径杆

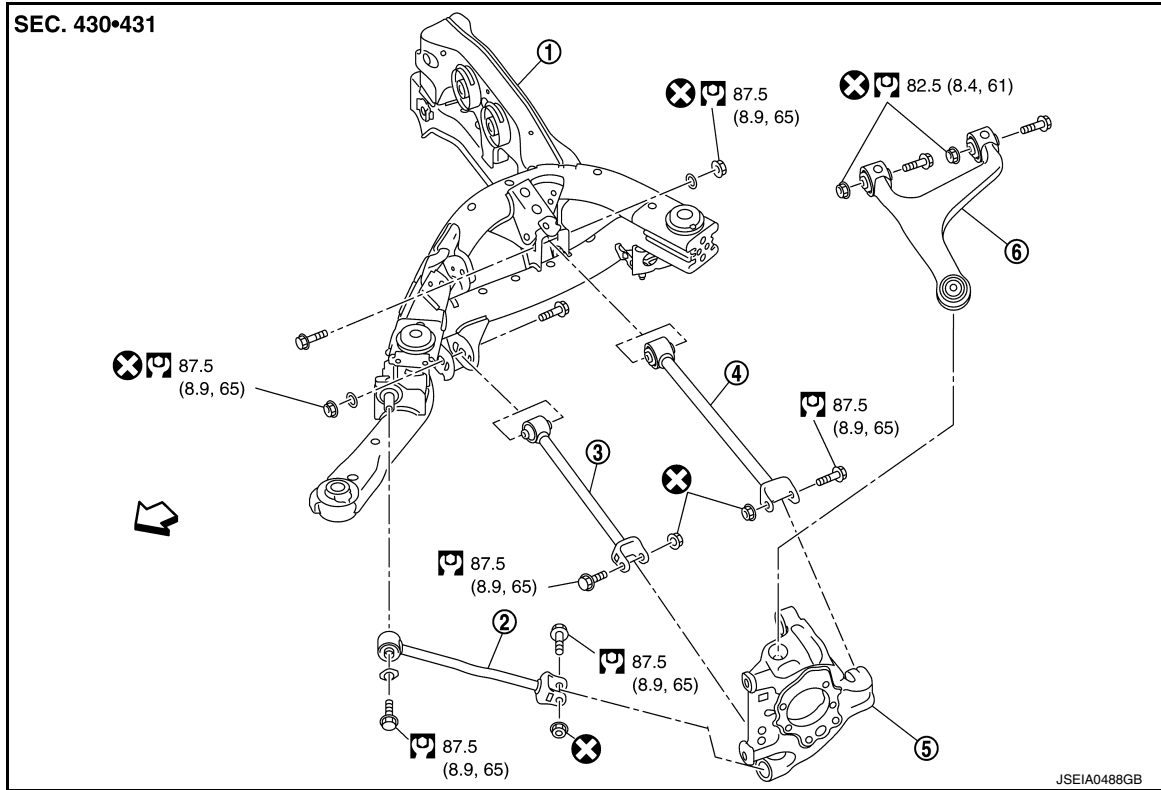
< 拆卸和安装 >

半径杆

类型 1

类型 1: 分解图

INFOID:0000000013395829



- | | | |
|----------|--------|---------|
| 1. 后悬架横梁 | 2. 半径杆 | 3. 前下连杆 |
| 4. 后下连杆 | 5. 车桥壳 | 6. 悬架臂 |

↖ 车头方向

有关图中的符号, 请参见 [GI-4. "部件"](#)。

类型 1: 拆卸和安装 (NHPC)

INFOID:0000000013395830

拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-68. "NISMO 除外: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161. "NISMO 除外: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
2. 拆下后反射器。请参见 [EXT-45. "后导流装置: 分解图"](#)。
3. 将适当的千斤顶固定在后悬架横梁下面。
4. 松开后悬架横梁装配螺母, 并逐步降低后悬架横梁上的千斤顶。请参见 [RSU-38. "分解图"](#)。
注意:
切勿拆下后悬架横梁装配螺栓和螺母。
5. 拆下半径杆。

安装

注意以下事项, 并按照与拆卸相反的顺序安装。

注意:

在装配螺母和螺栓的轴承表面上保留约 1 mm (0.04 in) 的间隙, 以释放衬套张力。

- 在空载且车轮处于水平路面上的状态下, 对车辆安装位置 (橡胶衬套) 处的螺栓与螺母进行最终拧紧。

半径杆

< 拆卸和安装 >

类型 1: 检查 (NHPC)

INFOID:0000000013395831

拆卸后检查

检查半径杆和衬套有无变形、裂纹和损坏。必要时进行更换。

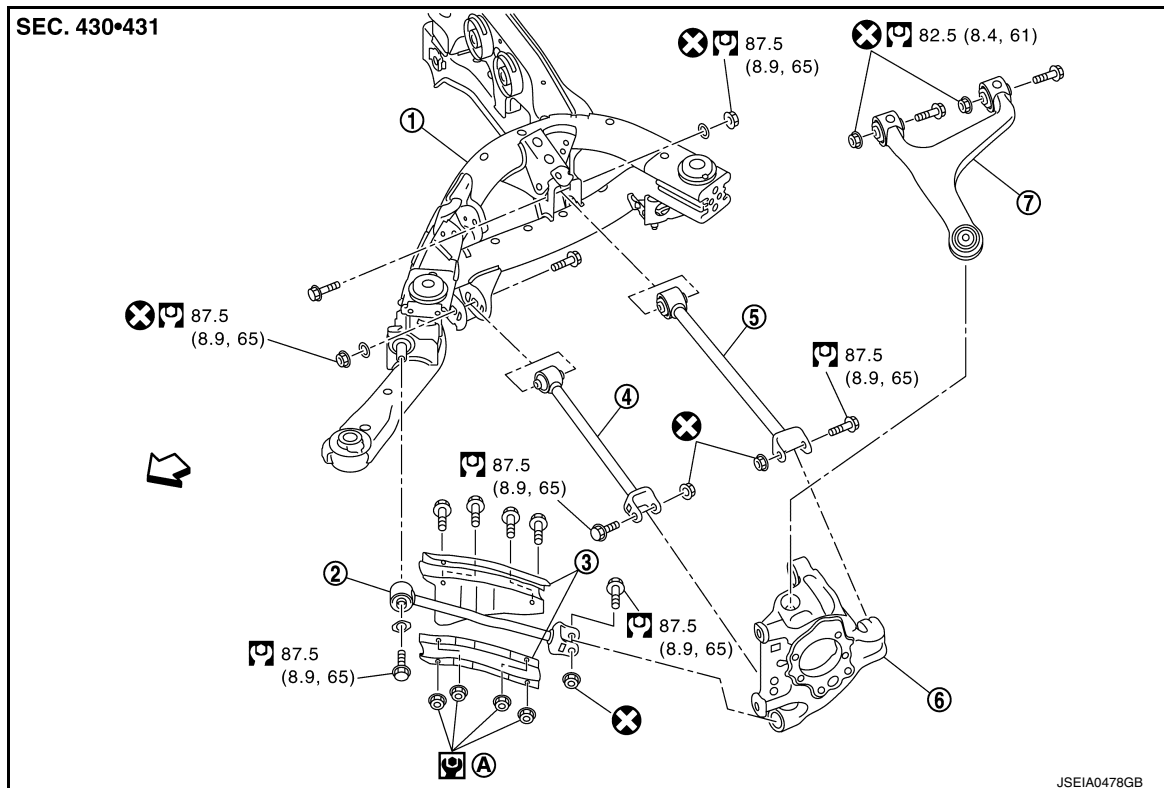
安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [RSU-11, "检查"](#)。
2. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-8, "转向角传感器中间位置的调整: 说明 \(NHPC\)"](#)。

类型 2

类型 2: 分解图

INFOID:0000000014615811



- | | | |
|----------|---------|--------------|
| 1. 后悬架横梁 | 2. 半径杆 | 3. 制动器空气导管 * |
| 4. 前下连杆 | 5. 后下连杆 | 6. 车桥壳 |
| 7. 悬架臂 | | |
- A. 必须紧接半径杆安装步骤完成拧紧。请参见 [RSU-24, "类型 2: 拆卸和安装 \(NHPC\)"](#)。

↩ 车头方向

*: 配备制动器空气导管

有关图中的符号, 请参见 [GI-4, "部件"](#)。

类型 2: 拆卸和安装 (NHPC)

INFOID:0000000014615812

拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-68, "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
2. 拆下后反射器。请参见 [EXT-45, "后导流装置: 分解图"](#)。
3. 将适当的千斤顶固定在后悬架横梁下面。

半径杆

< 拆卸和安装 >

4. 松开后悬架横梁装配螺母，并逐步降低后悬架横梁上的千斤顶。请参见 [EXT-45. "后导流装置：分解图"](#)。

注意：

切勿拆下后悬架横梁装配螺栓和螺母。

5. 拆下半径杆。
6. 拆下制动器空气导管。（配备制动器空气导管）

安装

左侧驾驶车型

1. 安装制动器空气导管时，需遵循下列各项步骤。（配备制动器空气导管）

- a. 如需定位，可临时拧紧安装螺栓和螺母 [图示 (A)]。

注：

旋转方向和制动器空气导管的向前 / 向后位置取决于它的形状。

- b. 临时拧紧剩余的安装螺栓和螺母。
c. 将安装螺母拧紧至下列扭矩后再松开。

 : 9.0 - 10.8 N·m (0.92 - 1.1 kg-m, 80 - 95 in-lb)

- d. 重新将安装螺母拧紧至下列扭矩。

 : 7.2 - 10.8 N·m (0.74 - 1.1 kg-m, 64 - 95 in-lb)

2. 临时安装半径杆。

注意：

在装配螺母和螺栓的轴承表面上保留约 1 mm (0.04 in) 的间隙，以释放衬套张力。

3. 拧紧后悬架横梁装配螺母至规定扭矩。请参见 [RSU-38. "分解图"](#)。

4. 安装轮胎。请参见 [WT-68. "NISMO: 分解图"](#)（适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列）或 [WT-161. "NISMO: 分解图"](#)（欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外）。

5. 要完全拧紧半径杆和橡胶衬套，在车辆空载状态下遵循以下步骤。

注：

为加强直线行驶稳定性和转向性能，根据以下步骤拧紧衬套。

- a. 调节所有轮胎气压至规定值。请参见 [WT-73. "轮胎"](#)（适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列）或 [WT-168. "轮胎"](#)（欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外）。
b. 将车辆设置在车轮定位仪上（滑台上）。
c. 松开左右两侧车轮上后下连杆（车桥壳侧）和前下连杆（车桥壳侧）的装配螺母。

注意：

在装配螺母的轴承表面上保留约 1 mm 的间隙，以释放衬套张力。

- d. 来回移动车辆，释放轮胎摩擦力。

注：

必须在滑台上及其范围内进行车辆的来回移动。

- e. 将面板 (A)（通用维修工具）放在后轮胎（进行最终拧紧位置侧）下面。

注意：

- 面板尺寸（通用维修工具）：大于轮胎接地面积。
- 面板厚度：15 mm (0.59 in)。

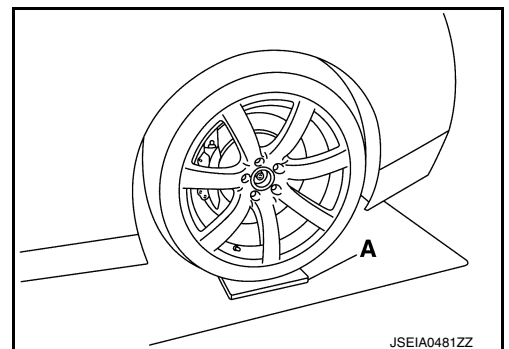
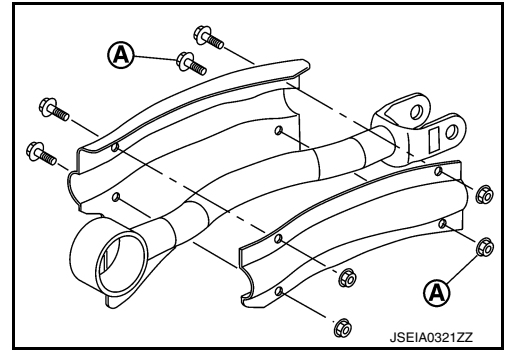
- f. 上下摇动车辆，释放衬套摩擦力。

注意：

必须事先拆除后侧滑台销。

- g. 务必拧紧各连杆（面板放置侧），遵循以下顺序。

1. 拧紧前下连杆（车桥壳侧）至规定扭矩。请参见 [RSU-29. "类型 2: 分解图"](#)。
2. 拧紧后下连杆（车桥壳侧）至规定扭矩。请参见 [RSU-33. "类型 2: 分解图"](#)。
3. 拧紧半径杆（车桥壳侧）至规定扭矩。
4. 拧紧半径杆（后悬架横梁侧）至规定扭矩。



半径杆

< 拆卸和安装 >

h. 拧紧各连杆后，将面板（通用维修工具）移除。

i. 为其他侧执行步骤 (e) 至 (h)。

注意：

即使仅拆下一侧的零件，也需拧紧两侧的装配螺栓。

j. 拧紧各连杆后，务必检查和调整车辆定位。请参见 [RSU-11, "调整"](#)。

6. 安装后反射器。请参见 [EXT-45, "后导流装置：分解图"](#)。

右侧驾驶室型

1. 安装制动器空气导管时，需遵循下列各项步骤。（配备制动器空气导管）

a. 如需定位，可临时拧紧安装螺栓和螺母 [图示 (A)]。

注：

旋转方向和制动器空气导管的向前 / 向后位置取决于它的形状。

b. 临时拧紧剩余的安装螺栓和螺母。

c. 将安装螺母拧紧至下列扭矩后再松开。



: 9.0 - 10.8 N·m (0.92 - 1.1 kg-m, 80 - 95 in-lb)

d. 重新将安装螺母拧紧至下列扭矩。



: 7.2 - 10.8 N·m (0.74 - 1.1 kg-m, 64 - 95 in-lb)

2. 临时安装半径杆。

注意：

在装配螺母和螺栓的轴承表面上保留约 1 mm (0.04 in) 的间隙，以释放衬套张力。

3. 拧紧后悬架横梁装配螺母至规定扭矩。请参见 [RSU-38, "分解图"](#)。

4. 安装轮胎。请参见 [WT-68, "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。

5. 要完全拧紧半径杆和橡胶衬套，在车辆空载状态下遵循以下步骤。

注：

为加强直线行驶稳定性和转向性能，根据以下步骤拧紧衬套。

a. 调节所有轮胎气压至规定值。请参见 [WT-73, "轮胎"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-168, "轮胎"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。

b. 将车辆设置在车轮定位仪上 (滑台上)。

c. 松开左右两侧车轮上后下连杆 (车桥壳侧) 和前下连杆 (车桥壳侧) 的装配螺母。

注意：

在装配螺母的轴承表面上保留约 1 mm 的间隙，以释放衬套张力。

d. 来回移动车辆，释放轮胎摩擦力。

注：

必须在滑台上及其范围内进行车辆的来回移动。

e. 将面板 (A) (通用维修工具) 放置在左后轮胎下面。

注意：

• 因采用不对称放置，拧紧左侧零件时，将一块面板 (通用维修工具) 放置在左后轮胎下面以进行限制。

• 面板 (通用维修工具) 尺寸：大于轮胎接地面积。

• 面板厚度：45 mm (1.77 in)。

f. 上下摇动车辆，释放衬套摩擦力。

注意：

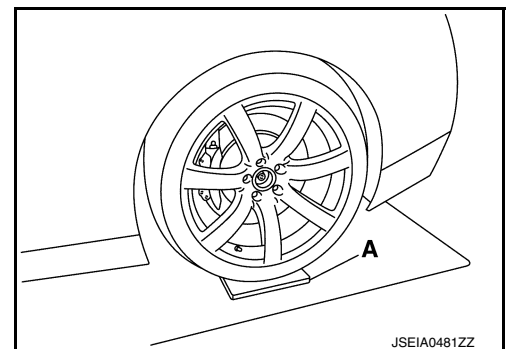
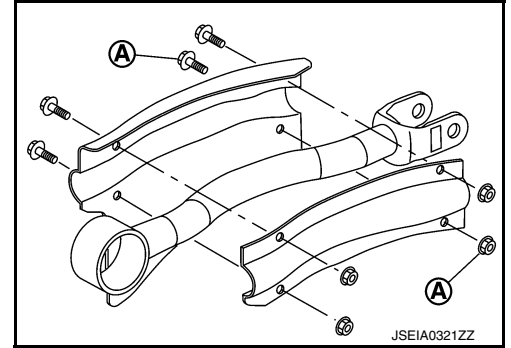
必须事先拆除后侧滑台销。

g. 务必拧紧左侧车轮的各连杆，遵循以下顺序。

1. 拧紧前下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-29, "类型 2: 分解图"](#)。

2. 拧紧后下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-33, "类型 2: 分解图"](#)。

3. 拧紧半径杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。



半径杆

< 拆卸和安装 >

- 4. 拧紧半径杆 (后悬架横梁侧) 至规定扭矩。
- h. : 移除面板 (通用维修工具)。
注意:
移除面板 (通用维修工具) 时, 必须插入后侧滑台销。
- i. 上下摇动车辆, 释放衬套摩擦力。
注意:
必须事先拆除后侧滑台销。
- j. 务必拧紧右侧车轮的各连杆, 遵循以下顺序。
注意:
对于右侧, 不需要使用面板 (通用维修工具)。在空载状态下且轮胎处于水平地面上时进行拧紧。
 - 1. 拧紧前下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-29, "类型 2: 分解图"](#)。
 - 2. 拧紧后下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-33, "类型 2: 分解图"](#)。
 - 3. 拧紧半径杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。
 - 4. 拧紧半径杆 (后悬架横梁侧) 至规定扭矩。
- k. 拧紧各连杆后, 务必检查和调整车辆定位。请参见 [RSU-11, "调整"](#)。
- 6. 安装后反射器。请参见 [EXT-45, "后导流装置: 分解图"](#)。

类型 2: 检查 (NHPC)

INFOID:000000014615813

拆卸后检查

检查半径杆和衬套有无变形、裂纹和损坏。必要时进行更换。

安装后检查

- 1. 检查车轮定位。请参见 [RSU-11, "检查"](#)。
- 2. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-8, "转向角传感器中间位置的调整: 说明 \(NHPC\)"](#)。

下前连杆

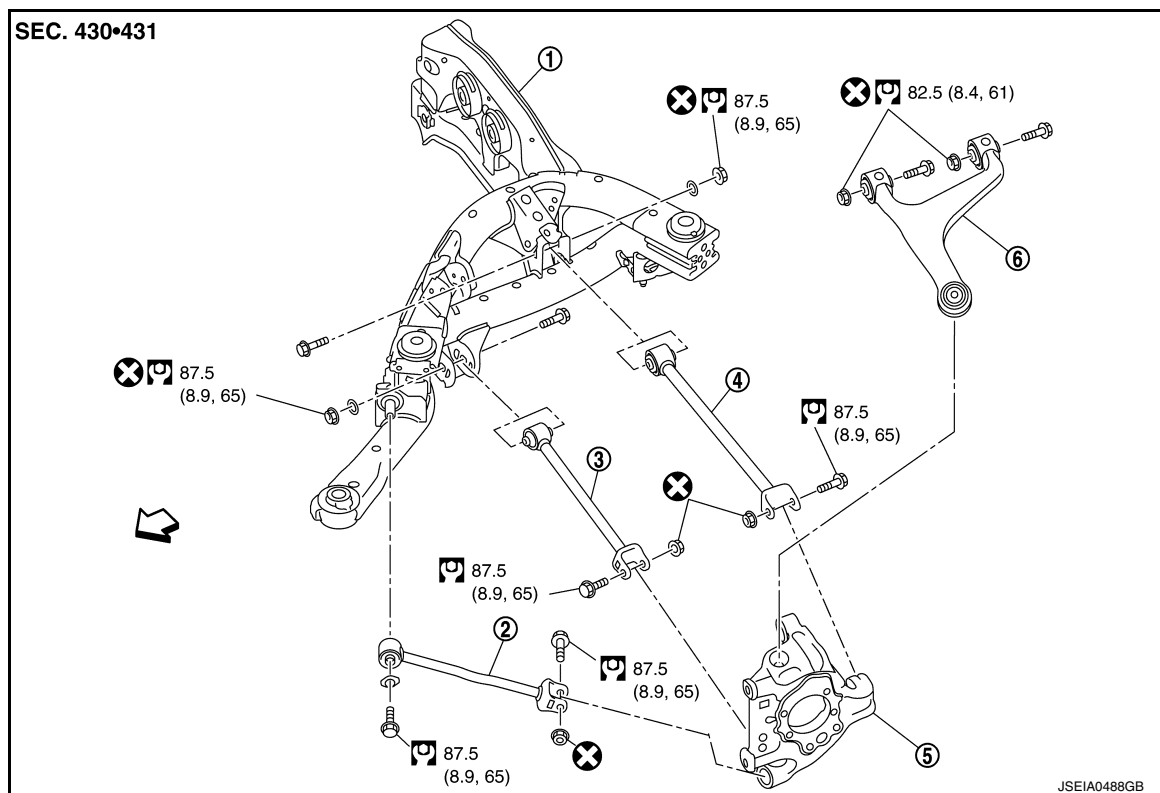
< 拆卸和安装 >

下前连杆

类型 1

类型 1: 分解图

INFOID:000000013395835



- | | | |
|----------|--------|---------|
| 1. 后悬架横梁 | 2. 半径杆 | 3. 前下连杆 |
| 4. 后下连杆 | 5. 车桥壳 | 6. 悬架臂 |

↖ 车头方向

有关图中的符号, 请参见 [GI-4. "部件"](#)。

类型 1: 拆卸和安装 (NHPC)

INFOID:000000013395836

拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-68. "NISMO 除外: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161. "NISMO 除外: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
2. 拆下后反射器。请参见 [EXT-45. "后导流装置: 分解图"](#)。
3. 拆下前下连杆。

注意:

在安装位置做匹配标记以调节螺栓和后悬架横梁。

安装

注意以下事项, 并按照与拆卸相反的顺序安装。

注意:

在装配螺母和螺栓的轴承表面上保留约 1 mm (0.04 in) 的间隙, 以释放衬套张力。

- 安装时检查匹配标记。
- 在空载且车轮处于水平路面上的状态下, 对车辆安装位置 (橡胶衬套) 处的螺栓与螺母进行最终拧紧。

下前连杆

< 拆卸和安装 >

类型 1: 检查 (NHPC)

INFOID:0000000013395837

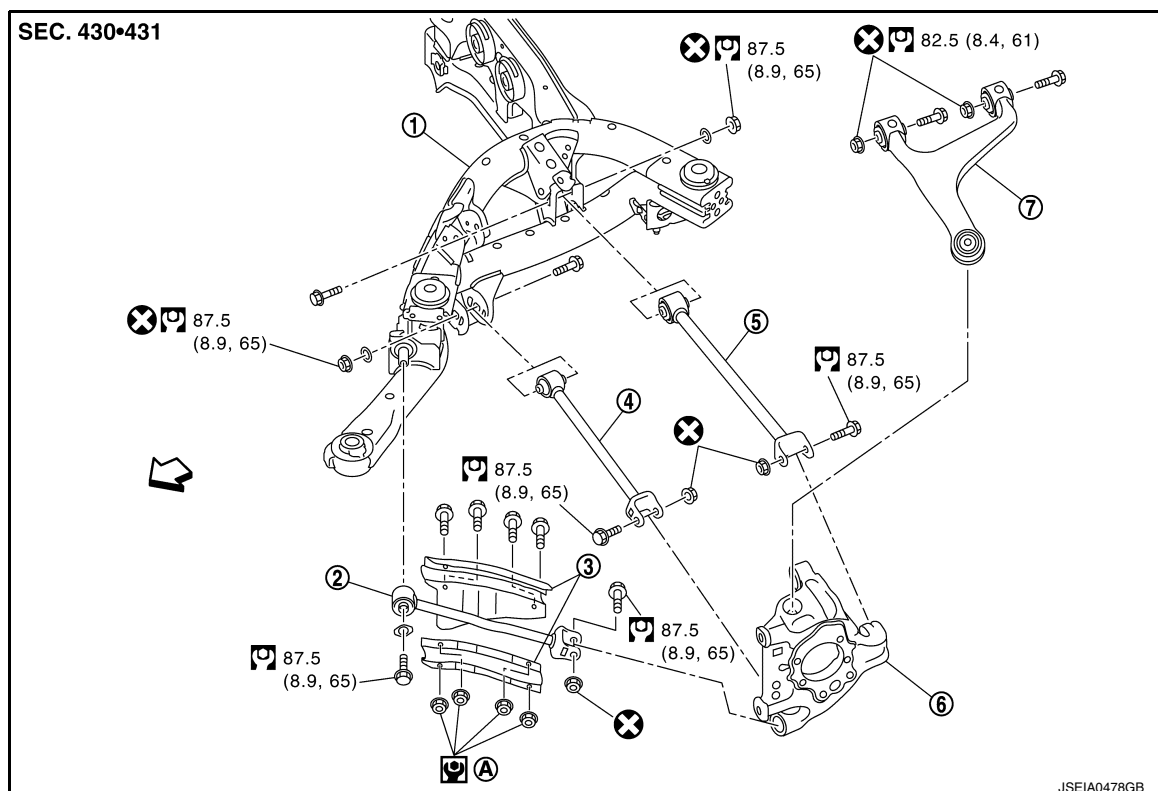
安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [RSU-11, "检查"](#)。
2. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-8, "转向角传感器中间位置的调整: 说明 \(NHPC\)"](#)。

类型 2

类型 2: 分解图

INFOID:0000000014615818



- | | | |
|----------|---------|--------------|
| 1. 后悬架横梁 | 2. 半径杆 | 3. 制动器空气导管 * |
| 4. 前下连杆 | 5. 后下连杆 | 6. 车桥壳 |

7. 悬架臂

A. 必须紧接半径杆安装步骤完成拧紧。请参见 [RSU-24, "类型 2: 拆卸和安装 \(NHPC\)"](#)。

↩ 车头方向

*: 配备制动器空气导管

有关图中的符号, 请参见 [GI-4, "部件"](#)。

类型 2: 拆卸和安装 (NHPC)

INFOID:0000000014615819

拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-68, "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
2. 拆下后反射器。请参见 [EXT-45, "后导流装置: 分解图"](#)。
3. 拆下前下连杆。

注意:

在安装位置做匹配标记以调节螺栓和后悬架横梁。

安装

下前连杆

< 拆卸和安装 >

左侧驾驶车型

1. 临时安装前下连杆。

注意：

- 要安装调节螺栓，对齐拆下步骤中设置的匹配标记。
- 在装配螺母和螺栓的轴承表面上保留约 1 mm (0.04 in) 的间隙，以释放衬套张力。

2. 安装轮胎。请参见 [WT-68, "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
3. 在空载状态下完全拧紧前下连杆 (后悬架横梁侧) 橡胶衬套。
4. 要完全拧紧前下连杆 (车桥壳侧) 橡胶衬套，在车辆空载状态下遵循以下步骤。

注：

为加强直线行驶稳定性和转向性能，根据以下步骤拧紧衬套。

- a. 调节所有轮胎气压至规定值。请参见 [WT-73, "轮胎"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-168, "轮胎"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
- b. 将车辆设置在车轮定位仪上 (滑台上)。
- c. 松开左右两侧车轮上后下连杆 (车桥壳侧) 和半径杆 (车桥壳侧) 的装配螺母。

注意：

在装配螺母的轴承表面上保留约 1 mm 的间隙，以释放衬套张力。

- d. 来回移动车辆，释放轮胎摩擦力。

注：

必须在滑台上及其范围内进行车辆的来回移动。

- e. 将面板 (A) (通用维修工具) 放在后轮胎 (进行最终拧紧位置侧) 下面。

注意：

- 面板尺寸 (通用维修工具)：大于轮胎接地面积。
- 面板厚度：15 mm (0.59 in)。

- f. 上下摇动车辆，释放衬套摩擦力。

注意：

必须事先拆除后侧滑台销。

- g. 务必拧紧各连杆 (面板放置侧)，遵循以下顺序。

1. 拧紧前下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。
2. 拧紧后下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-33, "类型 2: 分解图"](#)。
3. 拧紧半径杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-24, "类型 2: 分解图"](#)。
4. 拧紧半径杆 (后悬架横梁侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-24, "类型 2: 分解图"](#)。

- h. 拧紧各连杆后，将面板 (通用维修工具) 移除。

- i. 为其他侧执行步骤 (e) 至 (h)。

注意：

即使仅拆下一侧的零件，也需拧紧两侧的装配螺栓。

- j. 拧紧各连杆后，务必检查和调整车辆定位。请参见 [RSU-11, "调整"](#)。

5. 安装后反射器。请参见 [EXT-45, "后导流装置: 分解图"](#)。

右侧驾驶车型

1. 临时安装前下连杆。

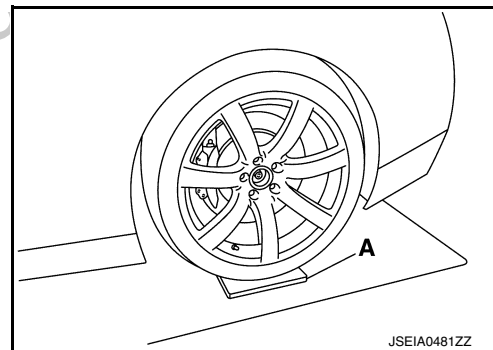
注意：

- 要安装调节螺栓，对齐拆下步骤中设置的匹配标记。
- 在装配螺母和螺栓的轴承表面上保留约 1 mm (0.04 in) 的间隙，以释放衬套张力。

2. 安装轮胎。请参见 [WT-68, "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
3. 在空载状态下完全拧紧前下连杆 (后悬架横梁侧) 橡胶衬套。
4. 要完全拧紧前下连杆 (车桥壳侧) 橡胶衬套，在车辆空载状态下遵循以下步骤。

注：

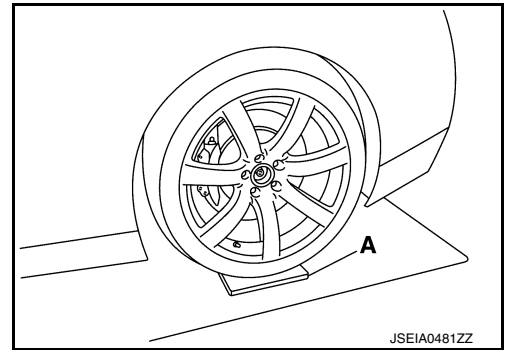
为加强直线行驶稳定性和转向性能，根据以下步骤拧紧衬套。



下前连杆

< 拆卸和安装 >

- a. 调节所有轮胎气压至规定值。请参见 [WT-73, "轮胎"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-168, "轮胎"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
- b. 将车辆设置在车轮定位仪上 (滑台上)。
- c. 松开左右两侧车轮上后下连杆 (车桥壳侧) 和半径杆 (车桥壳侧) 的装配螺母。
注意：
在装配螺母的轴承表面上保留约 1 mm 的间隙，以释放衬套张力。
- d. 来回移动车辆，释放轮胎摩擦力。
注：
必须在滑台上及其范围内进行车辆的来回移动。
- e. 将面板 (A) (通用维修工具) 放置在左后轮胎下面。
注意：
 - 因采用不对称放置，拧紧左侧零件时，将一块面板 (通用维修工具) 放置在左后轮胎下面以进行限制。
 - 面板 (通用维修工具) 尺寸：大于轮胎接地面积。
 - 面板厚度：45 mm (1.77 in)。
- f. 上下摇动车辆，释放衬套摩擦力。
注意：
必须事先拆除后侧滑台销。
- g. 务必拧紧左侧车轮的各连杆，遵循以下顺序。
 1. 拧紧前下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。
 2. 拧紧后下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-33, "类型 2: 分解图"](#)。
 3. 拧紧半径杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-24, "类型 2: 分解图"](#)。
 4. 拧紧半径杆 (后悬架横梁侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-24, "类型 2: 分解图"](#)。
- h. 移除面板 (通用维修工具)。
注意：
移除面板 (通用维修工具) 时，必须插入后侧滑台销。
- i. 上下摇动车辆，释放衬套摩擦力。
注意：
必须事先拆除后侧滑台销。
- j. 务必拧紧右侧车轮的各连杆，遵循以下顺序。
注意：
对于右侧，不需要使用面板 (通用维修工具)。在空载状态下且轮胎处于水平地面上时进行拧紧。
 1. 拧紧前下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。
 2. 拧紧后下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-33, "类型 2: 分解图"](#)。
 3. 拧紧半径杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-24, "类型 2: 分解图"](#)。
 4. 拧紧半径杆 (后悬架横梁侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-24, "类型 2: 分解图"](#)。
- k. 拧紧各连杆后，务必检查和调整车辆定位。请参见 [RSU-11, "调整"](#)。
5. 安装后反射器。请参见 [EXT-45, "后导流装置: 分解图"](#)。



类型 2: 检查 (NHPC)

INFOID:0000000014615820

安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [RSU-11, "检查"](#)。
2. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-8, "转向角传感器中间位置的调整: 说明 \(NHPC\)"](#)。

后下连杆

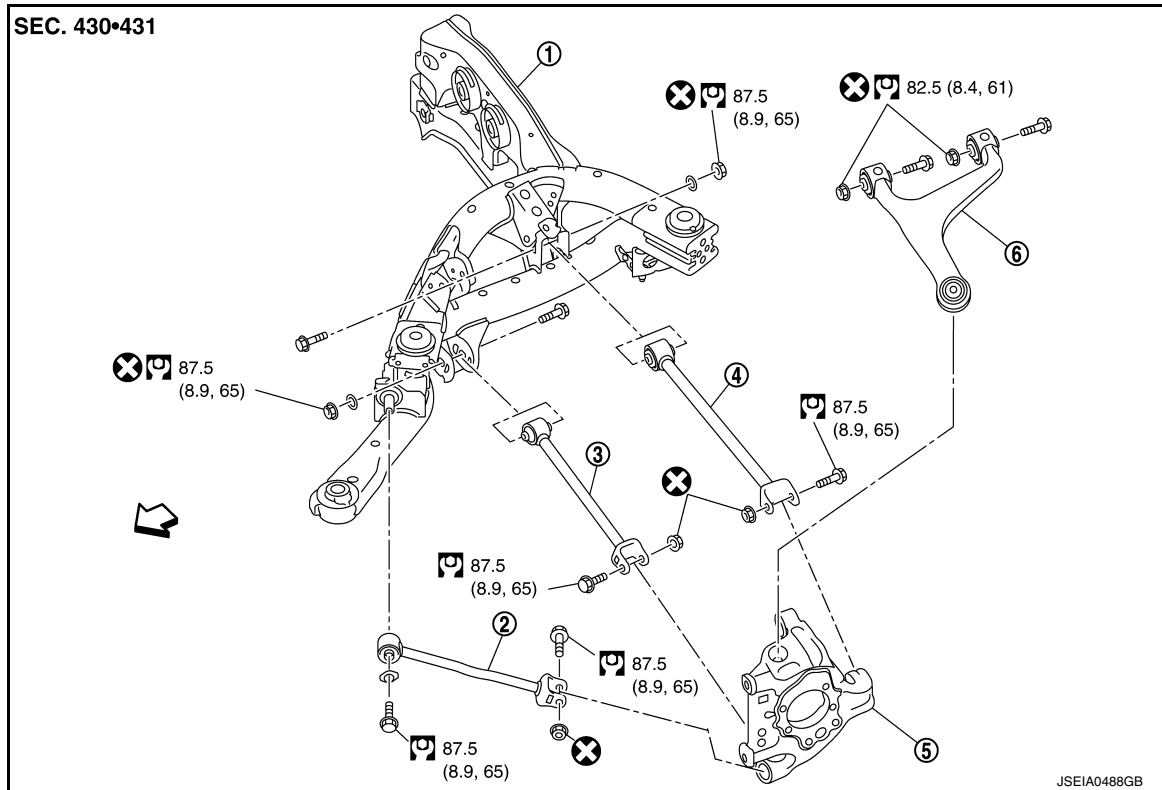
< 拆卸和安装 >

后下连杆

类型 1

类型 1: 分解图

INFOID:000000013395841



- | | | |
|----------|--------|---------|
| 1. 后悬架横梁 | 2. 半径杆 | 3. 前下连杆 |
| 4. 后下连杆 | 5. 车桥壳 | 6. 悬架臂 |

← 车头方向

有关图中的符号, 请参见 [GI-4. "部件"](#)。

类型 1: 拆卸和安装 (NHPC)

INFOID:000000013395842

拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-68. "NISMO 除外: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161. "NISMO 除外: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
2. 拆下后反射器。请参见 [EXT-45. "后导流装置: 分解图"](#)。
3. 拆下后下连杆。

注意:

在安装位置做匹配标记以调节螺栓和后悬架横梁。

安装

注意以下事项, 并按照与拆卸相反的顺序安装。

注意:

在装配螺母和螺栓的轴承表面上保留约 1 mm (0.04 in) 的间隙, 以释放衬套张力。

- 安装时检查匹配标记。
- 在空载且车轮处于水平路面上的状态下, 对车辆安装位置 (橡胶衬套) 处的螺栓与螺母进行最终拧紧。

后下连杆

< 拆卸和安装 >

类型 1: 检查 (NHPC)

INFOID:000000013395843

拆卸后检查

外观

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 后下连杆是否变形、有裂纹或损坏。
- 检查桥壳侧衬套衬套是否有裂纹、损坏或油脂泄漏。

注：

后下连杆车桥壳侧的滑枕式滚珠衬套。

滑枕式滚珠衬套检查

用手移动滑枕式滚珠衬套，检查是否移动灵活、是否有松动。必要时更换后下连杆。

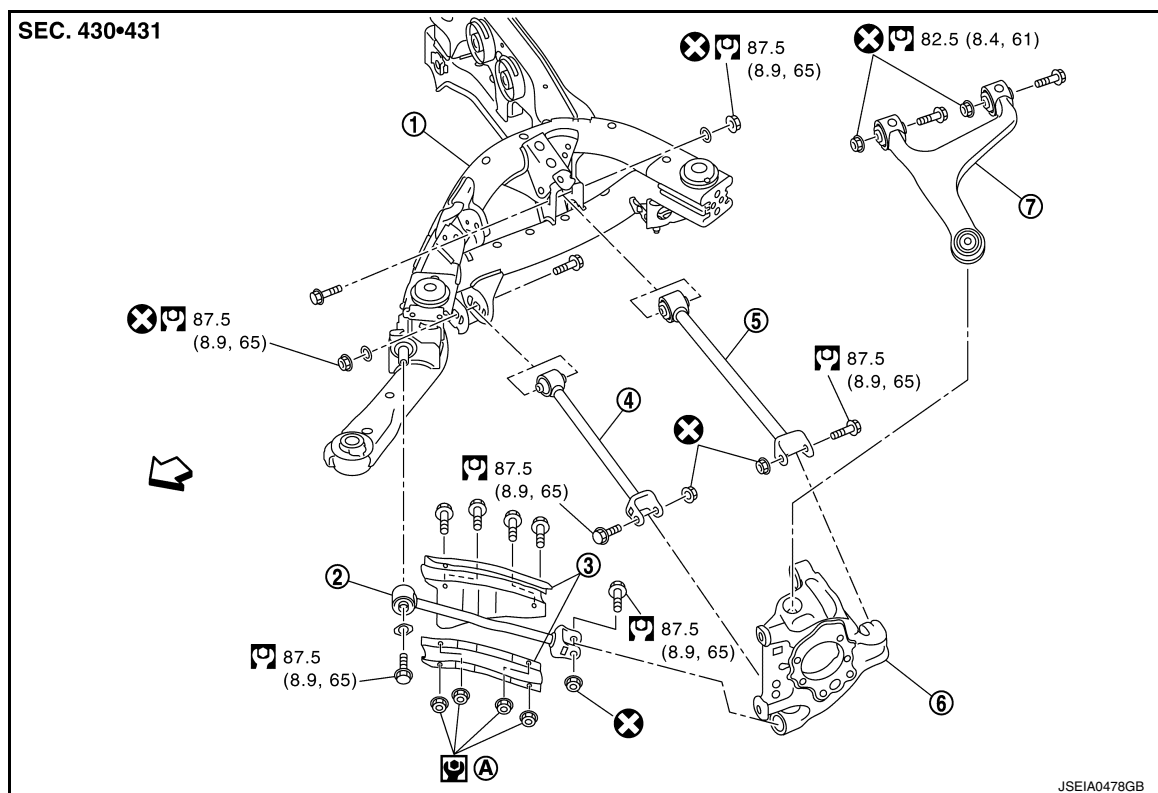
安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [RSU-11, "检查"](#)。
2. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-8, "转向角传感器中间位置的调整：说明 \(NHPC\)"](#)。

类型 2

类型 2: 分解图

INFOID:000000014615825



- | | | |
|----------|---------|--------------|
| 1. 后悬架横梁 | 2. 半径杆 | 3. 制动器空气导管 * |
| 4. 前下连杆 | 5. 后下连杆 | 6. 车桥壳 |
| 7. 悬架臂 | | |

A. 必须紧接半径杆安装步骤完成拧紧。请参见 [RSU-24, "类型 2: 拆卸和安装 \(NHPC\)"](#)。

↩ 车头方向

*: 配备制动器空气导管

有关图中的符号，请参见 [GI-4, "部件"](#)。

后下连杆

< 拆卸和安装 >

类型 2: 拆卸和安装 (NHPC)

INFOID:000000014615826

拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-68. "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161. "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
2. 拆下后反射器。请参见 [EXT-45. "后导流装置: 分解图"](#)。
3. 拆下后下连杆。

注意:

在安装位置做匹配标记以调节螺栓和后悬架横梁。

安装

左侧驾驶车型

1. 临时安装后下连杆。

注意:

- 要安装调节螺栓, 对齐拆下步骤中设置的匹配标记。
- 在后下连杆 (车桥壳侧) 装配螺母的轴承表面上保留 1 mm (0.04 in) 的间隙, 以释放衬套张力。

2. 安装轮胎。请参见 [WT-68. "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161. "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
3. 在空载状态下完全拧紧后下连杆 (后悬架横梁侧) 橡胶衬套。
4. 要完全拧紧后下连杆 (车桥壳侧) 橡胶衬套, 在车辆空载状态下遵循以下步骤。

注:

为加强直线行驶稳定性和转向性能, 根据以下步骤拧紧衬套。

- a. 调节所有轮胎气压至规定值。请参见 [WT-73. "轮胎"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-168. "轮胎"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
- b. 将车辆设置在车轮定位仪上 (滑台上)。
- c. 松开左右两侧车轮上前下连杆 (车桥壳侧) 和半径杆 (车桥壳侧) 的装配螺母。

注意:

在装配螺母的轴承表面上保留 1 mm 的间隙, 以释放衬套张力。

- d. 来回移动车辆, 释放轮胎摩擦力。

注:

必须在滑台上及其范围内进行车辆的来回移动。

- e. 将面板 (A) (通用维修工具) 放在后轮胎 (进行最终拧紧位置侧) 下面。

注意:

- 面板尺寸 (通用维修工具): 大于轮胎接地面积。
- 面板厚度: 15 mm (0.59 in)。

- f. 上下摇动车辆, 释放衬套摩擦力。

注意:

必须事先拆除后侧滑台销。

- g. 务必拧紧各连杆 (面板放置侧), 遵循以下顺序。

1. 拧紧前下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-29. "类型 2: 分解图"](#)。
2. 拧紧后下连杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。
3. 拧紧半径杆 (车桥壳侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-24. "类型 2: 分解图"](#)。
4. 拧紧半径杆 (后悬架横梁侧) 至规定扭矩。请参见 [RSU-24. "类型 2: 分解图"](#)。

- h. 拧紧各连杆后, 将面板 (通用维修工具) 移除。

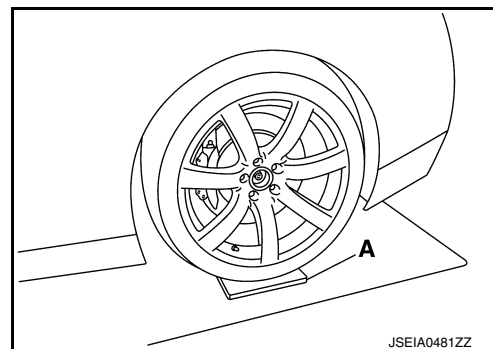
- i. 为其他侧执行步骤 (e) 至 (h)。

注意:

即使仅拆下一侧的零件, 也需拧紧两侧的装配螺栓。

- j. 拧紧各连杆后, 务必检查和调整车辆定位。请参见 [RSU-11. "调整"](#)。

5. 安装后反射器。请参见 [EXT-45. "后导流装置: 分解图"](#)。



后下连杆

< 拆卸和安装 >

右侧驾驶车型

1. 临时安装后下连杆。

注意：

- 要安装调节螺栓，对齐拆下步骤中设置的匹配标记。
- 在后下连杆（车桥壳侧）装配螺母的轴承表面上保留 1 mm (0.04 in) 的间隙，以释放衬套张力。

2. 安装轮胎。请参见 [WT-68, "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
3. 在空载状态下完全拧紧后下连杆（后悬架横梁侧）橡胶衬套。
4. 要完全拧紧后下连杆（车桥壳侧）橡胶衬套，在车辆空载状态下遵循以下步骤。

注：

为加强直线行驶稳定性和转向性能，根据以下步骤拧紧衬套。

调节所有轮胎气压至规定值。请参见 [WT-73, "轮胎"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-168, "轮胎"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。

- a. 将车辆设置在车轮定位仪上（滑台上）。
- b. 松开左右两侧车轮上前下连杆（车桥壳侧）和半径杆（车桥壳侧）的装配螺母。

注意：

在装配螺母的轴承表面上保留 1 mm 的间隙，以释放衬套张力。

- c. 来回移动车辆，释放轮胎摩擦力。

注：

必须在滑台上及其范围内进行车辆的来回移动。

- d. 将面板 (A) (通用维修工具) 放置在左后轮胎下面。

注意：

- 因采用不对称放置，拧紧左侧零件时，将一块面板（通用维修工具）放置在左后轮胎下面以进行限制。
- 面板（通用维修工具）尺寸：大于轮胎接地面积。
- 面板厚度：45 mm (1.77 in)。

- e. 上下摇动车辆，释放衬套摩擦力。

注意：

必须事先拆除后侧滑台销。

- f. 务必拧紧左侧车轮的各连杆，遵循以下顺序。

1. 拧紧前下连杆（车桥壳侧）至规定扭矩。请参见 [RSU-29, "类型 2: 分解图"](#)。
2. 拧紧后下连杆（车桥壳侧）至规定扭矩。
3. 拧紧半径杆（车桥壳侧）至规定扭矩。请参见 [RSU-24, "类型 2: 分解图"](#)。
4. 拧紧半径杆（后悬架横梁侧）至规定扭矩。请参见 [RSU-24, "类型 2: 分解图"](#)。

- g. 移除面板（通用维修工具）。

注意：

移除面板（通用维修工具）时，必须插入后侧滑台销。

- h. 上下摇动车辆，释放衬套摩擦力。

注意：

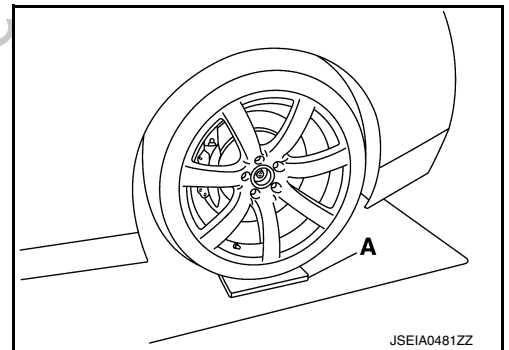
必须事先拆除后侧滑台销。

- i. 务必拧紧右侧车轮的各连杆，遵循以下顺序。

注意：

对于右侧，不需要使用面板（通用维修工具）。在空载状态下且轮胎处于水平地面上时进行拧紧。

1. 拧紧前下连杆（车桥壳侧）至规定扭矩。请参见 [RSU-29, "类型 2: 分解图"](#)。
 2. 拧紧后下连杆（车桥壳侧）至规定扭矩。
 3. 拧紧半径杆（车桥壳侧）至规定扭矩。请参见 [RSU-24, "类型 2: 分解图"](#)。
 4. 拧紧半径杆（后悬架横梁侧）至规定扭矩。请参见 [RSU-24, "类型 2: 分解图"](#)。
- j. 拧紧各连杆后，务必检查和调整车辆定位。请参见 [RSU-11, "调整"](#)。
5. 安装后反射器。请参见 [EXT-45, "后导流装置: 分解图"](#)。



拆卸后检查

外观

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 后下连杆是否变形、有裂纹或损坏。
- 检查桥壳侧衬套衬套是否有裂纹、损坏或油脂泄漏。

注：

后下连杆车桥壳侧的滑枕式滚珠衬套。

滑枕式滚珠衬套检查

用手移动滑枕式滚珠衬套，检查是否移动灵活、是否有松动。必要时更换后下连杆。

安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [RSU-11, "检查"](#)。
2. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-8, "转向角传感器中间位置的调整：说明 \(NHPC\)"](#)。

www.car60.cc

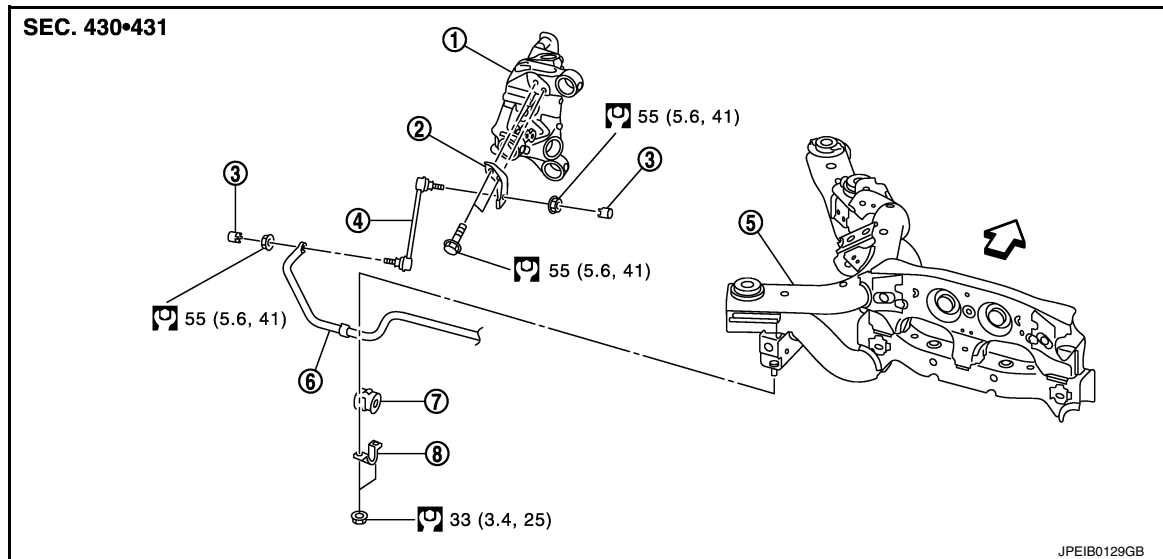
后稳定器

< 拆卸和安装 >

后稳定器

分解图

INFOID:0000000013395847



- | | | |
|----------|--------------|--------|
| 1. 车桥壳 | 2. 稳定器连杆固定支架 | 3. 盖 |
| 4. 稳定器连杆 | 5. 后悬架横梁 | 6. 稳定杆 |
| 7. 稳定器衬套 | 8. 稳定器卡箍 | |

↔ 车头方向

有关图中的符号, 请参见 [GI-4, "部件"](#)。

拆卸和安装 (NHPC)

INFOID:0000000013395848

拆卸

- 拆下轮胎。
 - NISMO 除外: 请参见 [WT-68, "NISMO 除外: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO 除外: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
 - NISMO: 请参见 [WT-68, "NISMO: 分解图"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-161, "NISMO: 分解图"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
- 注:
 - 检查车辆类型。请参见 [WT-5, "如何检查车辆类型"](#) (适用于欧洲、俄罗斯、台湾、以色列) 或 [WT-74, "如何检查车辆类型"](#) (欧洲、俄罗斯、台湾、以色列除外)。
- 拆下后反射器。请参见 [EXT-45, "后导流装置: 分解图"](#)。
- 拆下主消声器总成。请参见 [EX-7, "分解图"](#)。
- 拆下盖子, 然后拆下稳定器连杆。
- 注意:**
做一个匹配标记以识别安装位置。
- 拆下稳定连杆固定支架。
- 拆下稳定器卡箍和稳定器衬套, 然后拆下稳定杆。

安装

注意以下事项, 并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 安装时检查匹配标记。
- 握住稳定器连杆侧的六边形部分, 将装配螺母拧紧至规定扭矩。

检查 (NHPC)

INFOID:0000000013395849

拆卸后检查

检查稳定杆、稳定器连杆、稳定器衬套、稳定器卡箍和稳定器连杆固定支架有无变形、裂纹或损坏。必要时进行更换。